



VITUS

bador

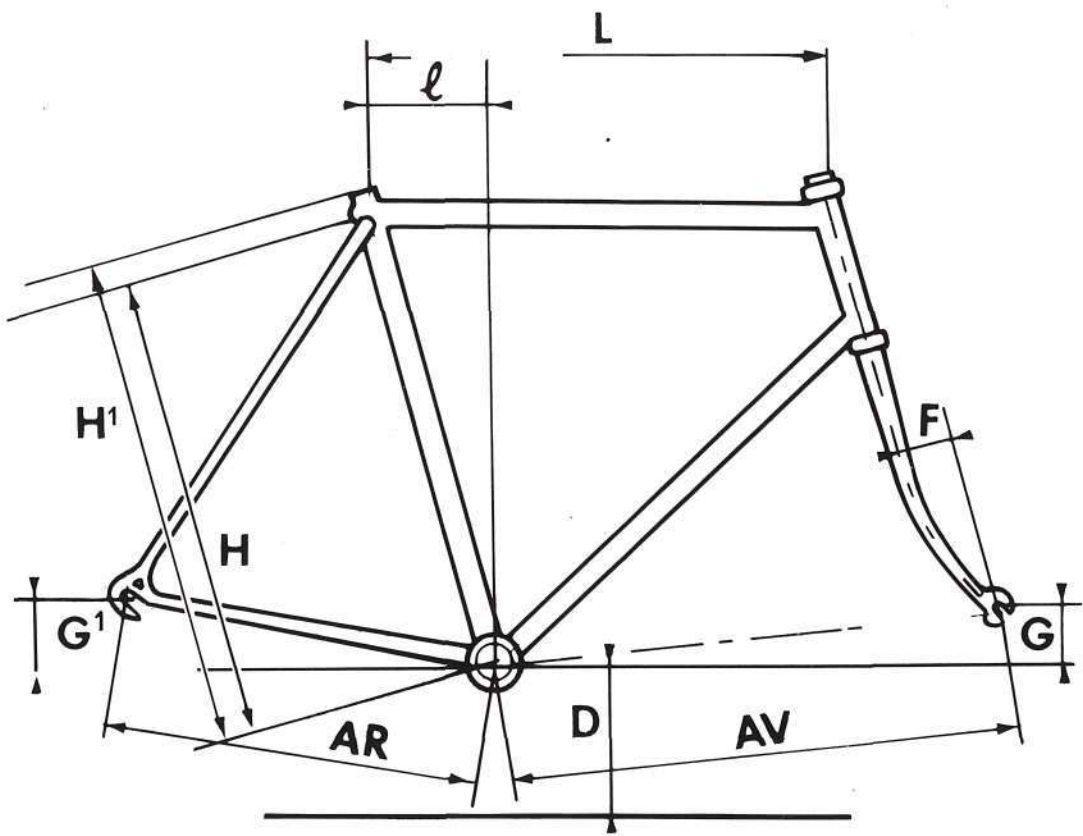
s.a.

BUREAUX ET USINE : 34, BOULEVARD JULES JANIN - 42029 SAINT-ETIENNE CEDEX FRANCE
TEL. (77) 74.65.11 - TELEX 300059 BADOR STETN

VITUS

BIEN CHOISIR SON CADRE...

TO CHOOSE THE FRAME FOR YOU...



Dimensions des cadres VITUS 979 DURALINOX
ronds, losanges et VITUS PLUS CARBONE

VITUS 979 DURALINOX
rounds and lozenges and VITUS PLUS CARBONE frames sizes

REF.	H	H'	L	AV	AR	1	GetG'	F	Chas	1	2
50	490	504	530	585	408	126	67,5	40	70	1716 g	1586 g
51	500	514	530	585	408	129	67,5	40	70	1740 g	1610 g
52	510	524	530	585	408	132	67,5	40	70	1760 g	1630 g
53	520	534	540	590	408	135	67,5	40	70	1772 g	1642 g
54	530	544	540	590	408	138	67,5	40	70	1783 g	1653 g
55	540	554	540	590	408	141	67,5	40	70	1808 g	1678 g
56	550	564	560	590	408	151	67,5	40	70	1827 g	1697 g
57	560	574	560	590	408	154	67,5	40	70	1830 g	1700 g
58	570	584	560	590	408	157	67,5	40	70	1840 g	1710 g
59	580	594	570	595	408	160	67,5	40	70	1850 g	1720 g
60	590	604	570	595	408	163	67,5	40	70	1858 g	1728 g
61	600	614	570	595	408	166	67,5	40	70	1890 g	1760 g

1 – Poids en g fourche comprise - Weight in g with fork
2 – VITUS PLUS CARBONE

...ET SA COULEUR

...AND HIS COLOUR

NOIR
BLACK



BLEU ROY
ROYAL BLUE



ARGENT
SILVER



ROUGE
RED



GRIS-BLEU
GREY-BLUE



FOURCHE VITUS 979

THE VITUS 979 FORK



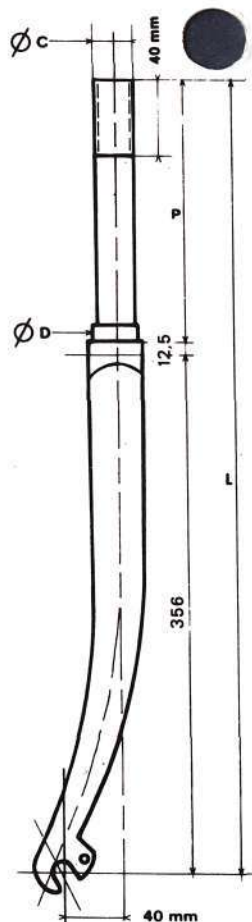
De forme révolutionnaire, tant au niveau du design de la tête que des nouvelles cotes d'ovalisation des fourreaux (33 x 18) donne des qualités mécaniques insoupçonnées et en tout cas bien supérieures à toutes les fourches de haut de gamme connues.

Les nouvelles cotes d'ovalisation des fourreaux (33 x 18) confèrent à cette fourche une ligne de fuite en harmonie avec les boîtiers de direction et effacent ainsi les lignes étriquées traditionnelles.

THE VITUS 979 DURALINOX FORK, its forme revolutionary, from the head design to the new dimensions in the ovalization of the fork blades (33 x 18) has yet unheard of mechanical qualities that are superior to all good quality forks known today.

The new dimensions in the ovalization of the fork blades (33 x 18) give the fork a stream line in perfect harmony with the head tubes and thus eliminates the traditionally skimpy lines.

Réf. Nr.	Cadre de Haut. H Frame of Height H	Cote P Hauteur utile du tube fileté Dimension P Useful Height with threaded tubing	Cote L Dimension L	Ø C	Ø D	Poids en gramme Weight (ing.)
40-1	490 500	148	516,5	25 x 100 filetage ISO or Threading BSC 25,4	26,5	385
40-2	510 520	168	536,5	25 x 100 filetage ISO or Threading BSC 25,4	26,5	392
40-3	530 540	188	556,5	25 x 100 filetage ISO or Threading BSC 25,4	26,5	400
40-4	550 560	198	566,5	25 x 100 filetage ISO or Threading BSC 25,4	26,5	408
40-5	570 580	218	586,5	25 x 100 filetage ISO or Threading BSC 25,4	26,5	415
40-6	590 600	238	606,5	25 x 100 filetage ISO or Threading BSC 25,4	26,5	420



La plus légère... et la plus nerveuse au monde

The thickest... and the more responsiveness in the world

Cette fourche peut être également montée sur tous les cadres haut de gamme en acier.
Economie de poids de 400 g minimum. En option : pattes sans œillets et pivot acier.

This fork must be adapted too on all the top of the range steel frames.
Minimum weight saving : 400 g. Option : front fork ends without eyelets and steel fork column.

ACCESSOIRES



Tige de selle
RUBIS 983
Ø 25 (pour VITUS 979)
longueur : 170 mm
poids : 235 g

Seat pillar
RUBIS 983
Ø 25 (for VITUS 979)
length : 170 mm
weight : 235 g

Tige de selle
RUBIS 983 EX
Ø 23 à expander
(pour VITUS
PLUS CARBONE)
longueur : 170 mm
poids : 249 g
Modèle breveté

Seat pillar
RUBIS 983 EX
Ø 23 with expanding
S.P. (for VITUS
PLUS CARBONE)
length : 170 mm
weight : 249 g
Patented model



Jeu de direction
"BADOR Compétition"

Filetage français 25 x 1
Filetage anglais 1" x 24 T (BSC)
(25,4 x 24 T) / poids : 80 g

Head set "BADOR Compétition"

French threading 25 x 1

English threading 1" x 24 T (BSC) (25,4 x 24 T) / weight : 80 g

Boîte de pédalier "BADOR Compétition"

Filetage sur boîte de pédalier
Cotes françaises : 35 x 1
Cotes anglaises : BSC 1,3/8 x 24 T
(34,8 x 24 T)
Option : cotes italiennes,
largeur 70 - 36 x 24 T
poids : 275 g



Bottom bracket shell
"BADOR Compétition"

Threading of the bottom
bracket shell

French dimensions : 35 x 1

English dimensions : BSC 1,3/8 x 24 T (34,8 x 24 T)
Option : italien dimensions, width 70 - 36 x 24 T / weight : 275 g

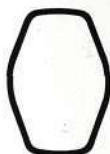
VITUS 979

DURALINOX



LOSANGE

LOZENGE - RAUTE - LOSANJE - ROMBO



LOSANGE
Toutes hauteurs
1 couleur "bleu roy"

LOZENGE
All the heights
1 colour "royal blue"

La forme losange, alliée à l'esthétique de ce cadre en améliore encore le CX (coefficient de pénétration dans l'air). Epaisseur : 16/10° - alliage : 5086 - densité : 2,8.
Traitement de surface : anodisation 12-15 microns.

The lozenge lines, with this frame aesthetic improved his CX (penetration in the atmosphere coefficient). Thickness : 16/10 - alloy : 5086 - density : 2,8.
Surface treatment : anodization 12-15 microns.

Le matériel des sportifs de haut niveau... The material of top level sportings...



Warum geklebte verbindungsstellen ?

Das Kleben ist eine viel verwendete Technik in der Raumfahrt und Luftfahrt, und zwar aus folgenden Gründen :

- ohne Einfluß auf den metallurgischen Zustand der verwendeten Legierungen - im Gegensatz zum Schweißen und zum Hartlöten,
- gleichmäßige Verteilung der Spannung,
- Dichte und Schutz der Verbindungsstücke,
- entsprechende Elastizität der Verbindungsstücke zur Abnahme der Vibrationen,
- ausgezeichnete mechanische Eigenschaften.

Die messbaren Eigenschaften der geklebten Verbindungsstellen sind höher, vorausgesetzt daß :

- die Oberflächenbehandlung vor dem Kleben sorgfältig durchgeführt wurde (mit Ultraschall),
- die Vorschriften zum Kleben und Hartwerden genau eingehalten wurden,
- die Tragweite und Oberfläche der Verbindungsstellen ausreicht und geprüft wurde, so daß der Klebstoff in den Paßstücken voll eingebracht werden kann.



porque usar ensambladuras encoladas ?

La pegadura es una tecnología que se usa mucho en aeroespacial y aeronautica, por las razones siguientes :

- no influencia sobre el estado metalurgico de las aleaciones usadas, al contrario de la soldadura y de la soldadura fuerte,
- regularidad de la repartición de las tensiones,
- estanqueidad de las juntas y protección de estas,
- elasticidad relativa de las juntas reduciendo las vibraciones,
- excelentes características mecánicas,
- excelente resistencia a la corrosión y al envejecimiento.

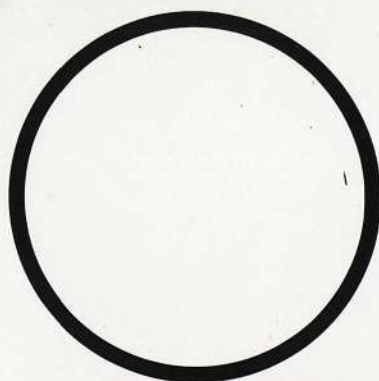
Las performances de las ensambladuras encoladas son importantes con tal que :

- la preparación de las superficies antes del encolado este cuidadosamente llevada a cabo,
- las condiciones de pegadura y de endurecimiento sean perfectamente respetadas,
- los asientos y las superficies de ensambladura sean suficientes y concebidas de tal modo que la existencia de la cola en los racores sea dominada de manera absoluta.

The ATELIERS DE LA RIVE and ANGENIEUX CLB workshops are the ones to have perfected VITUS 979 DURALINOX, and they are the joint-holders of the registered patents in FRANCE and abroad.

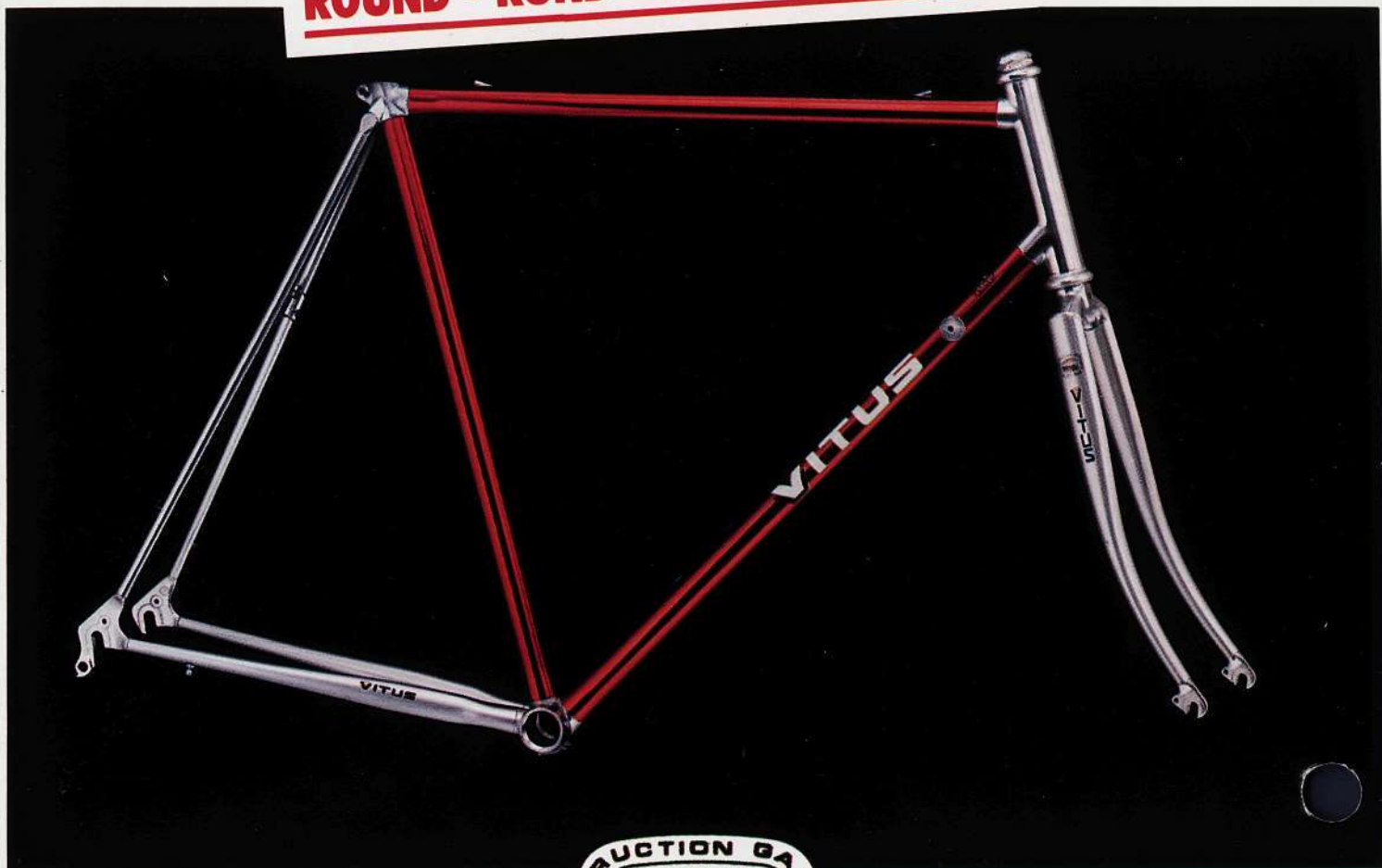
VITUS 979

DURALINOX



ROND

ROUND - RUND - REDONDO - ROTONDO



ROND

Toutes hauteurs
5 couleurs au choix

ROUND

All the heights
5 different colours available



La légèreté des alliages aluminium-magnésium ($D = 2,8$) alliée à des traitements thermiques appropriés fait que VITUS 979 DURALINOX est comparable aux cadres acier haut de gamme, pour un poids inférieur d'environ 30 %.

The lightness of the aluminium-magnesium alloy ($D = 2,8$) with adapted thermic treatments does that VITUS 979 DURALINOX is comparable with the top of range steel frames, with an inferior weight about 30 %.

Le matériel des meilleurs... The material of the best...



pourquoi des assemblages collés ?

Le collage est une technologie très utilisée en aérospatiale et aéronautique, pour les raisons suivantes :

- pas d'influence sur l'état métallurgique des alliages utilisés, contrairement au soudage et au soudo-brasage,
- régularité de répartition des contraintes,
- étanchéité des joints et protection de ceux-ci,
- élasticité relative des joints, réduisant les vibrations,
- excellentes caractéristiques mécaniques,
- excellente résistance à la corrosion et au vieillissement.

Les performances des assemblages collés sont élevées, à condition que :

- la préparation des surfaces avant collage soit soigneusement effectuée,
- les conditions de collage et de durcissement soient parfaitement respectées,
- les portées et surfaces d'assemblage soient suffisantes et étudiées de telle façon que l'existence de la colle dans les raccords soit maîtrisée de manière absolue.

VITUS 979 DURALINOX et VITUS PLUS CARBONE ont bénéficié de l'aide à l'innovation ANVAR.



Why bonding ?

Jointing by adhesives is a technique widely used in aerospace and aeronautics for the following reasons :

- it has no influence or effect on the properties of the alloys forming the joint, contrary to jointing by welding or brazing,
- it affords an even distribution of stress,
- joints are sealed and protected,
- there is a degree of elasticity which reduces shock,
- mechanical properties are excellent,
- there is a high degree of resistance to corrosion and to ageing.

Bonded constructions give excellent results provided that :

- the surface to be joined are scrupulously prepared before the adhesive is applied,
- recommended procedure is carefully followed and time is allowed for hardening,
- weight bearing suaces and jointing surfaces are adequate and so designed that the amount of adhesive within the lugs can be precisely controlled.

ATELIERS DE LA RIVE et ANGÉNIEUX CLB ont mis au point VITUS 979 DURALINOX et sont codétenteurs des brevets en FRANCE et à l'Etranger.

VITUS PLUS

CARBONE



CARBONE

CARBON - KHELENSTOFF - CARBONO - CARBONIO



**VITUS
PLUS
carbone**



ROND

Toutes hauteurs
Les 3 tubes du triangle
couleur noire (naturel)

ROUND

All the heights
The 3 triangle tubes
black colour (natural)

Le composite FIBRE DE CARBONE apporte une rigidité et une nervosité inégalée à ce jour. Densité : 1,4. Module d'élasticité de la fibre 100.000. Résistance à la traction : 240 kg/mm².

The CARBONE FIBER composite give a tenseness and a responsiveness unequalled yet. Density : 1,4. Fiber elasticity modulus 100.000. Tensile strenght : 240 kg/mm².

Le matériel des champions... The material of champion...



perché collegamenti incollati ?

L'incollatura è una tecnologia molto utilizzata in el ramo aerospaziale e aeronautico, per i motivi seguenti :

- non ha una influenza sullo stato metallurgico delle leghe utilizzate, contrariamente alla saldatura e saldobrasatura,
- regolarità di ripartizione delle sollecitazioni,
- tenuta e protezione dei giunti,
- elasticità relativa dei giunti, ciò che riduce le vibrazioni,
- eccellenti caratteristiche meccaniche,
- eccellenti resistenza alla corrosione e all'invecchiamento.

Le prestazioni dei collegamenti incollati sono alte a condizione che :

- la preparazione delle superficie prima dell'incollatura sia accuratamente effettuata,
- le condizioni di incollatura e di indurimento siano perfettamente rispettate,
- le sedi e superficie di collegamento siano sufficienti e studiate di tal modo che l'esistenza della colla nei raccordi sia dominata in modo assoluto.

DYNAMIQUE

DYNAMIC

ESTHETIQUE

AESTHETIQUE

RIGIDE

RIGID