BASSO®

THECOLLECTION

BOOK

2015

OGNI GRANDIOSO PROGETTO ALL'INIZIO E' UN SEMPLICE FOGLIO BIANCO

EVERY GREAT PROJECT AT THE BEGINNING IS A SIMPLE WHITE SHEET



USER**GUIDE**

-how it works-

some simple instructions to obtain the best from this "experience"

-how it works-

alcune semplici istruzioni per ottenere il meglio da questa "esperienza"



If you see this symbol check the QR code in the page
and use your smartphone or device to see the media content

Se vedi questo simbolo cerca il QR code all'interno della pagina
ed utilizza il tuo smartphone o il tuo dispositivo portatile per visualizzare il contenuto multimediale



Our world is a mix of figures, sounds and fragrances
all our senses make our experience unique.
Use your smart phone or device to download the perfect soundtrack for your travel
inside Basso bikes

Il nostro mondo è un mix di figure, suoni e profumi,
tutti i nostri sensi rendono la nostra esperienza unica.
Usa il tuo smartphone o dispositivo per scaricare la colonna sonora perfetta per il tuo viaggio
all'interno del pianeta Basso bikes

WHO**WE**ARE:

WEARE*PEOPLE***WE**ARE*WORKERS***WE**ARE*DREAMERS*

Basso, where artisan skills and aeronautical technology meet. Tradition and Innovation. We represent a reality where artisan tradition and continuos innovation bound together daily to enhance what is a world known brand. The Basso brand. Passion and Racing Spirit. Passion means putting in every frame that exits our factory the same attention for details and the same love we put on our first born frame. This is why, when our customers hold in their hands their new frame, they feel the exclusivity and the excellence of our products. Road is a challenge for those who want to stay in continuous competition, improving your performance is the objective and every moment is important to maximize the sensations your bike is giving you. A Basso bike offers it's user the same performances that are usually reserved to a professional rider. The ones of you who love adrenaline and want a reliable partner to share the love for cycling will find in our bikes everything that is requested to a high tech vehicle. Basso is part of the italian and world cycling history. Our passion is made of victories, of great moments, of style and excellence. Riding a Basso in a race or in your ordinary training ride gives you something different as opposed to the other riders. The moment when you take your bike out for training bonds you with all the Basso customers all over the world that have entered our team.
Bassobikes, since 1977 making history in cycling.

SIAMO*PERSONE***SIAMO***LAVORATORI***SIAMO**SOGNATORI

Basso, dove le competenze artigianali e la tecnologia aeronautica si incontrano.
Tradizione e Innovazione. Rappresentiamo una realtà dove tradizione artigianale e innovazione si legano assieme giorno dopo giorno. Ricerca e sviluppo sono le parole che guidano quotidianamete i nostri passi.
Passione e Racing Spirit. Passione significa mettere in ogni telaio che esce dalla nostra fabbrica la stessa attenzione per i dettagli e lo stesso amore che nel 1977 abbiamo messo nel nostro primo telaio. Questo è il motivo per cui, quando i nostri clienti stringono tra le mani la loro nuova Basso, percepiscono l'esclusività e l'eccellenza dei nostri prodotti. La strada è una sfida per chi vive quotidianamente la competizione. Una bicicletta Basso offre ai nostri clienti le stesse prestazioni solitamente riservate ai professionisti.
Basso fa parte della storia del ciclismo italiano e mondiale, la nostra passione è fatta di vittorie, di grandi momenti, di stile e di eccellenza.
Bassobike, dal 1977 facciamo la storia del ciclismo,

#**WE**ARE**BASSO**

THE**STORY**OF

-a long race-

Basso manufactures high quality "made in Italy" frames which are designed and created in Italy according to the quality standards of Alcide Basso. He learned his profession from the ground, beginning as a mechanic for some of the greatest professional teams of the day. At the same time he pursued his formal training at a school for metal working. In this way he gained the practical and theoretical basis in order to competently deal with steels and tubes.
In 1977 Alcide started his own company in a garage which he transformed into a workshop. Shortly thereafter he opened a retail store and then, at the end of 1981, he opened the current factory.
At first, steel was the only suitable material for the construction of racing frames. Now, the variety of available composite materials is amazing.
What is technically called carbon fiber "prepreg", a composite carbon fiber and epoxy resin, is a material that has excellent impact resistance and energy absorption characteristics which are optimal for the construction of bicycles. The density of carbon fibers used in the resin and their degree of permeation, can reinforce the material required to obtain the desired characteristics.
The composite prepreg is worked and provided by vendors such as Toray and Mitsubishi.

-una lunga corsa-

Basso bikes produce telai di altissima qualità "made in Italy" che vengono progettati e realizzati in Italia seguendo i severi standard qualitativi di Mr. Basso. Alcide ha imparato la professione iniziando come meccanico per le più importanti squadre che hanno fatto la storia del ciclismo mondiale. Allo stesso tempo ha completato la sua formazione in un istituto tecnico per la lavorazione dei metalli. E' qui che ha appreso la base teorica e pratica per affrontare con estrema competenza acciai e tubazioni.
Nel 1977 Alcide inizia la sua attività in garage che piano piano riesce a trasformare nel suo fornitissimo e specializzato laboratorio per la produzione di telai di altissima fattura e dalle prestazioni eccezionali. Di lì a poco riuscirà ad aprire un negozio e nel 1981 l'attuale laboratorio che negli anni si è trasformato come dice sempre Mr. Basso nella "sala operatoria" odierna, termine che più di ogni altro permette di capire l'attenzione maniacale e la pulizia in ogni fase del processo di produzione. Solo un "ambiente sterile" permette di realizzare prodotti al top dedicati ad un pubblico esigente che in Basso bikes trova risposta alla richiesta di qualità e serietà del prodotto.
In un primo momento l'acciaio era l'unico materiale utilizzato per la costruzione di telai da corsa, oggi la varietà di materiali compositi disponibii è incredibile. Ciò che viene comunemente chiamato fibra di carbonio è in realtà un mix di carbonio e resina epossidica, mix dall'eccellente resistenza agli urti e caratteristiche di assorbimento dell'energia ottimali per la costruzione di biciclette dalle prestazioni eccellenti. La densità delle fibre di carbonio utilizzate nella resina e il loro grado di permeazione, può rafforzare il materiale per ottenere le caratteristiche desiderate.
Il prepreg composito viene lavorato e fornito da fornitori come Toray e Mitsubishi.



PRODUCTION OF A MASTERPIECE

CHAPTER 0.1

To get a complete cure of the frame, the mold must undergo processing in an autoclave between 6 and 7 bar of pressure. This is essential to obtain a surface finish that is free from any porosity.
Before and during each cycle, the two shells of the mold are cleaned of any residual resin that may interfere with the surface during the lamination process.
After the removal of the rolls or pieces already cut from storage in a refrigerator at -20°C, the material is allowed to defrost completely at room temperature before removing it from its case.
Forced defrosting creates moisture that would damage polymerization. It may take from 4 to 6 hours to reach the right temperature between 18° and 25°C.
The pieces are then cut with a laser into the desired format.

PRODUZIONE DI UN CAPOLAVORO

CAPITOLO 0.1

Per avere una perfetta polimerizzazione del telaio, si parte dalla costruzione dello stampo che dovrà sopportare la lavorazione in autoclave fra i 6 e i 7 bar di pressione.
Questo è essenziale per ottenere una finitura della superficie libera da ogni porosità.
Prima e durante ogni ciclo di lavorazione, i due gusci dello stampo vengono puliti da ogni residuo di resine precedenti che possono interferire con la superficie durante la laminazione.
Dopo la rimozione dei rotoli o dei pezzi già tagliati dallo stoccaggio nel frigo a -20°C, al materiale deve essere consentito di scongelare completamente a
temperatura ambiente prima di rimuoverlo dalla sua custodia.
Uno scongelamento forzato creerebbe dell'umidità che andrebbe a danneggiare la polimerizzazione. Possono essere necessarie dalle 4 alle 6 ore per raggiungere la giusta temperatura tra 18° e 25°C.
Le pezze vengono poi tagliate con il laser nelle forme prestabilite.

MOLD

CHAPTER 0.2

Each frame size and model has its own computer-controlled design that marks on the piece parts to be cut, the fiber orientation for each part, and the number of layers as well as the orientation of each layer for each area of the frame.
The placement of the first layer in the mold is very important because it is the basis for subsequent orientations.
After careful study of the effects created by the orientation of fibers in different parts of the frame, a rigid frame can be created that is also supple to road vertical bumps or vibrations. For our frames we use sheets with fibers oriented at 0°, 22° and 45°.
We use three types of woven carbon filaments: 1K, 3K and unidirectional.
Much care is given to areas with concave curves by both careful planning on the computer and during manual labor on the frame. The prepreg material must be cut and positioned in areas without creating a "bridge" in the concave corners to allow the pressure to adhere to the walls. Misplacement in an area of a small radius can trap air in the area between the fiber and the wall of the mold, preventing correct material pressure. This can result in a curing fail and a subsequent de-lamination of the carbon.
To avoid this, in concave areas we do not use large pieces of carbon strips: in our process we use strips of carbon that are 50mm wide, positioned at 45° with a slight overlap.

MATRICE IN CARBONIO

CAPITOLO 0.2

Ogni misura di telaio e modello ha un proprio disegno controllato dal computer che segna sulla pezza le parti da tagliare, l'orientamento delle fibre per ogni parte e successivamente il numero di strati e l'orientamento di ognuno per ogni area del telaio.
Il collocamento del primo strato nello stampo è molto importante perché è la base per l'orientamento dei successivi. Un telaio rigido in torsione ma reattivo alla flessione, è il risultato di uno studio dell'effetto creato dall'orientamento delle fibre nelle varie zone del telaio. Per i nostri telai usiamo fogli orientati a 0°, 22° e 45°. Usiamo tre tipi di intreccio di filamenti di carbonio: 1K, 3K e unidirezionale. Molta cura viene dedicata alle aree con curve concave, sia manualmente nell'esecuzione della scocca, e prima ancora nello studio al computer.
Il materiale prepreg deve essere tagliato e posizionato senza creare zone "ponte" negli angoli concavi per consentire alla pressione di aderire alle pareti. Il posizionamento errato in una superficie di piccolo raggio può intrappolare dell'aria nella zona fra fibra e parete dello stampo e impedire la corretta pressione del materiale. Questo può comportare una mancata polimerizzazione e una successiva de-laminazione di quella parte del carbonio. Per evitare questo, nelle zone concave non si utilizzano pezze di grandi dimensioni ma si utilizzano strisce di tessuto di carbonio di 50 mm di larghezza, posizionate a 45° e leggermente sovrapposte.

FRAME

CHAPTER 0.3

The moulding tool and the final vacuum bag are vital to the frame production process in an autoclave, they must not leak during the curing process and both the mould and the vacuum bag must be free of moisture.
The retention of solvent or moisture by the model surface can seriously affect tool surface and the final result. Throughout the curing process, the vacuum bag is constantly checked for leaks by monitoring gas flow through the vacuum lines.
If a leak is found in the system the technician must to stop the process and fix the problem. No air or dust remains inside the mold and the final frame is a solid piece: a real monocoque.
The following curing process is performed in an autoclave and controlled by a computer.
Now the frame is ready to be removed from the bag and mold.
The frame emerges from the mold with a perfectly smooth finish without the need to rub it with sandpaper; leaving the outer fibers intact is valuable protection against damaging external factors.

TELAIO

CAPITOLO 0.3

E' vitale per la produzione di un telaio in carbonio in autoclave che nello stampo e nel sacco per la pressurizzazione non ci siano perdite durante il processo di polimerizzazione.
Inoltre, sia lo stampo che il sacco per il vuoto devono essere privi di umidità. La permanenza di solventi o umidità sulla superficie dello stampo può compromettere seriamente il risultato finale.
Durante tutto il processo di polimerizzazione, viene costantemente monitorata la perfetta tenuta del vuoto verificandolo mediante il monitoraggio del flusso di gas attraverso le linee di vuoto.
Ogni flusso di gas indica una perdita in qualche parte del sistema che richiederebbe l'interruzione del processo. Ne aria ne polvere rimangono all'interno dello stampo e il risultato è un pezzo unico, un vero telaio monoscocca.
Il processo di polimerizzazione in autoclave, con i tempi prestabiliti, viene seguito da un programma al computer.
Ora il telaio è pronto per essere tolto dal sacco e dallo stampo. Il telaio estratto dallo stampo ha una superficie già perfettamente rifinita, senza bisogno di ulteriori passaggi con carta vetrata. Le fibre esterne intatte sono una preziosa protezione dagli agenti esterni.

PAINTING

CHAPTER 0.4

The monocoque frame now enters the stage where it will be prepared for painting.
The surface is slightly brushed to create the basis for bonding the first layer of paint.
Extreme care and attention is devoted to each frame in order to achieve the desired visual effect. Masking and painting up to 5 coats is standard for our product.
Our research and development laboratory collaborates with leading global paint manufacturers to develop painting processes for each type of frame material, allowing the frame to maintain its beauty over time with no discoloration.
We apply 5 layers of paint for carbon fiber frames and 6 layers of paint for aluminum or steel frames, with the first layer containing an antioxidant.
Our paints are subjected to four quality tests: corrosion, salt spray, aging from UV rays and weathering.
We use only water-soluble paints so that no chemicals come in contact with our technicians and to prevent dispersion into the environment.
A final check is performed to make sure that the paint is absolutely perfect.
Our high-end products are the result of many stages of work that follow decades of experience and passion.

VERNICIATURA

CAPITOLO 0.4

Dopo l'applicazioni degli ultimi accessori alla monoscocca, la superficie del carbonio viene leggermente opacizzata per creare la base aggrappante per la prima mano di vernice.
L'applicazione della grafica è anch'essa fatta a mano e le verniciature in più toni di colore sono ottenute mediante la copertura di ogni parte con maschere e nastro per marcatura.
Questo è un vero lavoro artigianale. Alcune parti vengono poi rifinite con l'applicazione di decalcomanie all'acqua che riproducono fedelmente la parte colorata e la arricchiscono ancora di più.
Ogni telaio richiede molto lavoro, il tutto rigorosamente a mano con la perfezione che solo i nostri tecnici, grazie alla loro esperienza, possono ottenere.
Il nostro laboratorio di ricerca collabora con i maggiori produttori mondiali di vernici.
Per ogni tipo di materiale è stato sviluppato un processo di verniciatura che permette al telaio di mantenere la sua bellezza nel tempo, senza alcuna alterazione del colore.
Utilizziamo 5 strati di vernice per i telai in carbonio e 6 per quelli in alluminio o acciaio, avendo il primo strato una funzione anti ossidante. Per il titanio non è necessaria alcuna verniciatura.
Le nostre verniciature sono sottoposte a 4 test di qualità: corrosione, nebbia salina, invecchiamento da raggi UV e da agenti atmosferici. Utilizziamo solo vernici solubili in acqua, affinché nessuna sostanza chimica entri in contatto con i nostri tecnici o venga dispersa nell'ambiente dopo il processo di verniciatura.
Ogni telaio è accuratamente controllato in ogni sua parte. Si applicano gli ultimi particolari e poi si procede all'imballo con la stessa cura con cui abbiamo realizzato ogni singolo telaio.
Un prodotto unico e distintivo.



BASSO**FRAMES**

-technical informations-

-informazioni tecniche-

DIAMANTE	100% 1K Torayca High Modulus Carbon Fiber in T1000 and T800	LAY-UP STRUCTURE: Top Tube: 1 x 0° + 1 x 22° + 2 x 45°. Down tube: 2 x 0° + 1 x 22° + 2 x 45°. HT: 2 x 0° + 3 x 45°. ST: 1 x 0° + 3 x 22°. CS and ST 1 x 0°, 3 x 22° + 1 x 45°
ASTRA	100% 3K Torayca High Modulus Carbon Fiber in T700-MR60	LAY-UP STRUCTURE: Top Tube: 1 x 0° + 1 x 22° + 2 x 45°. Down tube: 2 x 0° + 1 x 22° + 2 x 45° HT: 2 x 0° + 4 x 45° ST: 1 x 0° + 3 x 22°. CS and ST: 1 x 0°, 3 x 22° + 1 x 45°.
LAGUNA	100% UD Torayca High to Intermediate Modulus Carbon Fiber in TR50 and MR60.	LAY-UP STRUCTURE: Top Tube and Down Tube: 1 x 0° + 1 x 22° + 2 x 45° . HT: 2 x 0° + 4 x 45° ST 1 x 0° + 3 x 22°. CS and ST :1 x 0°, 3 x 22° + 1 x 45°.
FASTCROSS	100% UD Torayca High to Intermediate Modulus Carbon Fiber in TR50 and MR60.	LAY-UP STRUCTURE: Top Tube and Down Tube: 1 x 0° + 1 x 22° + 2 x 45°. HT: 2 x 0° + 4 x 45°. ST 1 x 0° + 3 x 22°. CS and ST :1 x 0°, 3 x 22° + 1 x 45°.
KONOS	100% Torayca High Modulus Carbon Fiber in T700.	LAY-UP STRUCTURE: Top Tube: UD Carbon 45°/0°/90° 3K with reinforced sections. Seat Tube: UD Carbon 30°/0°. Bottom Bracket: UD 45°/0° 3K flat with reinforced sections. TT-DT: UD 30°/0°. SS-CS: UD 45
PISTA	100% Torayca High Modulus Carbon Fiber in T700.	LAY-UP STRUCTURE: Top Tube: UD Carbon 45°/0°/90° 3K with reinforced sections. Seat Tube: UD Carbon 30°/0°. Bottom Bracket: UD 45°/0° 3K flat with reinforced sections TT-DT: UD 30°/0°. SS-CS: UD 45°
DEVIL	7005 aluminium ultra lite, carbon fork	DB 7005 aluminium, TIG welded / BSA threaded BB / seat-tube post D. 31.6 / head-tube for 1-1/8" integrated / replaceable derailleur hanger

BASSO**TECHNOLOGY**

2*FIT*



the frame can be used with mechanical or electronic group.

il telaio può essere utilizzato con gruppo meccanico o elettronico.

WIND*SHAPE*



aerodinamic shapes for maximum air penetration.

forme aerodinamiche per la massima penetrazione dell'aria.

UCI*APPROVED*



the frame is U.C.I. approved.

il telaio è approvato dall'U.C.I.

BLADE*FRONT*



semi-integrate front fork/frame/stem/headset.

forcella e attacco semi-integrati al telaio

COMFORT*KIT*



you can obtain a 2 cm higher handlebar position mantaining the frame's characteristics of rigidity.

si può ottenere una posizione di guida rialzata di 2 cm con la stessa rigidità iniziale del telaio.

TAPERED*HEADSET*



headset and fork 1-1/8" to 1.5" for more rigidity.

serie sterzo e forcella da 1-1/8" a 1.5" per una rigidità superiore.

CARBON*TECH*



we use sheets with fibers oriented at 0°, 22°,45°and 3 types of woven carbon filaments: 1K, 3K and UD.

utilizziamo fibre orientate a 0°, 22°e 45° e tre tipi di carbonio 1K, 3K ,UD

ALLOY*FREE*



monocoque frame without aluminium reinforcement parts.

telaio monoscocca senza parti di rinforzo in alluminio.



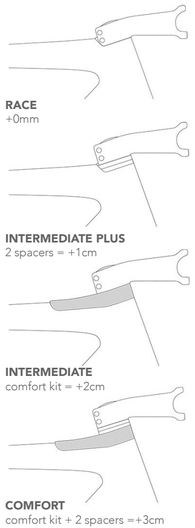
DIAMANTE

DIAMANTETECHNOLOGY

The weight saving on the DIAMANTE model (53cm frame weight is 830 grams before paint) has been obtained by focusing on: creating a monocoque without utilizing any aluminium reinforcement parts; re-positioning the carbon fibers in the critical steering and bottom bracket areas providing a 15g weight reduction in the steering and 25g weight reduction in the bottom bracket. The DIAMANTE utilizes Toray T1000 and T800 High Modulus carbon fiber pre-preg. Toray is highly respected for its light weight and high rigidity characteristics. A widely used fiber in the automotive, aviation and military industries, our Toray is made even more resistant to impacts and fatigue stress through our use of specific proprietary resins. The new "monolithic" front frame section, made by the semi-integrated front fork / frame / stem / headset, provides a more aerodynamic and aggressive position, ideal for ProRacers; for those who require a less "stretched", more raised position, a conical shaped spacer is available (comfort kit). The conical shaped spacer rests on the base of the headset and effectively raise the stem without losing the linearity of the headtube form. Additionally, a new upper fork shape has been developed to virtually stretch into the lower part of the frame allowing the steering stresses to be discharged over a wider surface and thereby facilitating manoeuvrability in challenging curves. The two digit numbers incorporated in the DIAMANTE graphics have been chosen specifically to reference two absolutely unique specifications; these are the 04 in the bottom bracket area and the 06 in the steering area. These numbers represent the displacement, measured in mm as detected by our tecnicians while testing the bending and torsion frame qualities. The test utilizes a weight of 50kg applied at 36 cm from the fulcrum and measures a return to the initial state, 00 mm offset, which occurs immediately on release of the weight.
The DIAMANTE measurements are by far the best results found by comparison with other frames of the highest range on the market.

Il top della gamma Basso, un monoscocca senza parti di rinforzo in alluminio.
Grazie al riposizionamento delle fibre di carbonio nello sterzo e nella zona critica del movimento centrale siamo riusciti ad ottenere una riduzione del peso di 15g nella zona dello sterzo e 25g nella zona del movimento centrale.
Il DIAMANTE utilizza fibra di carbonio T1000 e T800. Una fibra ampiamente utilizzata nell' industria automobilistica e aeronautica. Il nostro Toray è reso ancora più resistente agli urti e sollecitazioni grazie all'uso di particolari resine aggiunte alle fibre.
La nuova sezione anteriore "monolitica" del telaio, caratterizzata dalla forcella semi-integrata offre una posizione in sella più aerodinamica e aggressiva.
I numeri incorporate nella grafica del DIAMANTE si riferiscono a due specifiche assolutamente uniche, vanto dei nostri progettisti: i numeri 04 nella zona del movimento centrale e 06 nella zona dello sterzo rappresentano lo spostamento, misurato in mm, rilevato dalle nostre apparacchiature durante le prove di flessione e di torsione del telaio. Il test misura l'offset dalla posizione iniziale dovuto ad un peso di 50kg applicato a 36 cm dal fulcro . Nessun altro produttore può vantare tali caratteristiche di rigidità e resistenza proporzionate al contenuto peso del telaio.

Kit Comfort, it's revolutionary!



RACE
+0mm

INTERMEDIATE PLUS
2 spacers = +1cm

INTERMEDIATE
comfort kit = +2cm

COMFORT
comfort kit + 2 spacers =+3cm



DIAMANTE

The racing essence of the Diamante is expressed in the constrast between its slim forms, aerodynamic shapes, and its inner strong structure which has proved to transform the bursting energy of your pedalling into ground speed. No flex or torsion are the hidden qualities of this fast and precise machine

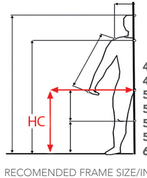
Il carattere racing del Diamante è espresso nel contrasto tra le sue forme assottigliate e aerodinamiche e la sua struttura reattiva, pronta a trasformare tutta l'energia della pedalata in pura velocità. Nessuna flessione e nessuna torsione sono le qualità intrinseche di questa macchina da velocità.



BIKE**SPECIFICS**

hadlebar - Microtech quantum carbon
stem - Diamante alloy
seatpost - Diamante carbon
group - Super Record 11v
wheels - Microtech M138 tubolar
saddle - San Marco Mantra

weight: 6.3 Kg



45	60/65 cm
48	66/75 cm
51	76/79 cm
53	80/83 cm
56	84/86 cm
58	87/89 cm
61	90/95 cm

RECOMENDED FRAME SIZE/INSEAM HIGH CHART

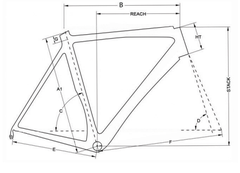
SILVER-RED-WHITE

STANDARD SIZE COMPONENTS ON ASSEBLED BIKES

bike size	**45**	**48**	**51**	**53**	**56**	**58**	**61**
handlebar width (mm)	420	420	440	440	440	440	460
stem lenght (mm)	90	90	100	110	110	120	120
crank lenght (mm)	170	170	172,5	172,5	172,5	172,5	172,5



BIKE**GEOMETRY**



		45	**48**	**51**	**53**	**56**	**58**	**61**
A1	*bike size (mm)*							
B	*top tube (mm)*	505	515	525	545	560	575	590
R	*reach (mm)*	381	382	386	393	395	397	396
S	*stack (mm)*	493	493	517	529	556	579	613
C	*seat tube angle (degree)*	76	75	75	74	73,5	73	72,5
D	*steering tube angle (degree)*	71,8	71,8	72	72,3	73,5	73,5	74
E	*chain-stay lenght (mm)*	400	400	400	400	402	406	406
F	*bb to fork lenght (mm)*	573	574	583	592	590	599	603
G	*slope (mm)*	89	62	57	52	51	56	63
HT	*headtube (mm)*	90	90	115	127	145	169	203

ASSEMBLED**BIKE**

optional group:
Super Record EPS - 34/50 or 39/53
Ultegra Di2 - 34/50 or 39/53
Chorus EPS - 34/50 or 39/53
Super Record - 34/50 or 39/53
Dura Ace - 34/50 or 39/53
Chorus - 34/50 or 39/53
Ultegra - 34/50 or 39/53

optional wheels:
Microtech M150 (tubolar or clincher), M1CA, M138, MCT38



BIKE**SPECIFICS**

hadlebar - Microtech Quantum Carbon compact
stem - Diamante alloy
seatpost - Diamante carbon
group - Ultegra 11v
wheels - Microtech M138 tubolar
saddle - San Marco Mantra

weight: 6,6 Kg

RED-WHITE



BIKE**SPECIFICS**

hadlebar - Microtech Quantum carbon compact
stem - Diamante alloy
seatpost - Diamante carbon
group - Dura Ace 11v
wheels - Microtech M150 clincher
saddle - San Marco Mantra

weight: 7.1 Kg

MATT BLACK-YELLOW



BIKE**SPECIFICS**

hadlebar - Microtech Quantum carbon compact
stem - Diamante alloy
seatpost - Diamante carbon
group - Super Record EPS 11v
wheels - Microtech M138 tubolar
saddle - San Marco Mantra

weight: 6.3 Kg

●● MATT BLACK-BLACK

BIKE**SPECIFICS**

hadlebar - Microtech Quantum carbon
stem - Diamante alloy
seatpost - Diamante carbon
group - Ultegra 11v
wheels - Microtech M150 clincher
saddle - San Marco Mantra

weight: 7.1 Kg



●● BLACK-RED





BIKE**SPECIFICS**

hadlebar - Microtech Quantum carbon compact
stem - Diamante alloy
seatpost - Diamante carbon
group - Super Record EPS 11v
wheels - Microtech M150 clincher
saddle - San Marco Mantra

weight: 6.8



●○● ITALY



ITALIAN**RACING***PASSION*

- we believe in cycling, we belive in people -

TEAM MLP-BERGSTRASSE

Joining forces led to the formation of the new continental team MLP-BERGSTRASSE which includes riders from the MLP team and BERGSTRASSE team and six new young talents.
The aim of the new formation is to attract and "grow" talent in national and international competitions in Germany and Europe.
Basso bikes is proud to be part of this new and ambitious project of international cycling.

FOLLOW AND SUPPORT THEM AT www.mlp-team-bergstrasse.de

ASTRA

ASTRA 2015: a new protagonist in the hi-performance cycling world. When a new frame is launched it is always a great challenge for us. In this case the challenge was even greater because of the success the “old” Astra had. But challenges are daily at the Basso headquarters because making better today what was good yesterday is our job.
The new hi-modulus carbon fibre monocoque frame uses Basso experience in the placement of the direction of the single layers of fibres, creating a main triangle with optimized shaped profiles, which allows a higher resistance to flex and torsion, with as much weight reduction as possible. Astra is a 100% carbon monocoque frame including the bottom bracket and all the bearing housings. The result is a single mould process without the use of different materials. Cone shaped and edge profiled head tube. The edged shaped rear area of the head tube, which links directly to the two main tubes of the front triangle and in a continuous line to the rear seat stays not only gives the new ASTRA a unique look, but also allows us to maximize rigidity and strength with increased riding precision and great reactivity in the standing position. The larger basis of the head tube creates a wider and more rigid surface, erasing the weaker structural spots. The new BB shell construction procedures, previously only used in our top of the line model DIAMANTE, is now adopted for the ASTRA 2015: the carbon fibre bottom bracket shell made from a single moulding allows us to have a perfect compact structure which gives torsion-free pedalling even at extreme loads, and keep the weight as low as possible. Brand new monocoque fork with the 1”-1/8 upper bearing housed directly in the carbon.

ASTRATECHNOLOGY



ASTRA 2015: un nuovo protagonista nel mondo del ciclismo hi-performance. Quando viene lanciato un nuovo telaio è sempre una grande sfida per noi. In questo caso la sfida era ancora più difficile a causa del grande successo riscontrato dal precedente modello. Ma in Basso le sfide sono all’ordine del giorno perché fare meglio oggi ciò che era buono ieri è il nostro lavoro.
Il nuovo telaio monoscocca in carbonio utilizza tutta l’esperienza Basso nel posizionamento dei singoli strati di fibra grazie alla quale si è riusciti a creare un triangolo principale con profili sagomati ottimizzati, che permette una maggiore resistenza alla flessione e torsione assieme ad una notevole perdita di peso. Astra è un telaio monoscocca 100% in carbonio compresa la zona del movimento centrale e tutte le sedi dei cuscinetti. Il risultato è un unico ed uniforme frame in carbonio . La nuova forma a D rovesciata del nuovo telaio che dalla zona anteriore arriva fino ai foderi superiori ed inferiori del carro, oltre a donare alla nuova Astra un look unico, ci permette di massimizzare la rigidità e la resistenza restituendo una maggiore precisione di guida e una grande reattività in posizione eretta . La grande base del tubo di sterzo crea una superficie più ampia e più rigida, eliminando eventuali punti strutturamnente deboli. BB shell: le nuove procedure di costruzione, precedentemente utilizzate solo nella nostra top di gamma DIAMANTE, sono ora adottate su ASTRA 2015: la scatola del movimento centrale in fibra di carbonio realizzata grazie ad un unico stampaggio ci permette di avere una struttura perfettamente compatta libera da torsione e da inutili aggiunte di peso. Forcella: la nuova forcella monoscocca tapered è stata realizzata per permettere l’alloggiamento del cuscinetto superiore direttamente sul carbonio eliminando così eventuali problemi di interfaccia tra forcella e l’alloggiamento del cuscinetto all’interno del telaio.



ASTRA

Challenges are daily at the Basso headquarters because making better today what was good yesterday is our job.

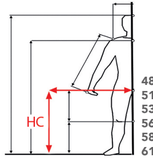
Le sfide sono all'ordine del giorno alla Basso, perchè fare meglio oggi quello che era già buono ieri è il nostro lavoro.



BIKE**SPECIFICS**

hadlebar - Microtech Quantum carbon compact
stem - Diamante alloy
seatpost - Basso carbon
group - Dura Ace 11v
wheels - Microtech M138 tubolar
saddle - San Marco Aspide

weight: 6.4 Kg



48	66/75 cm
51	76/79 cm
53	80/83 cm
56	84/86 cm
58	87/89 cm
61	90/95 cm

RECOMENDED FRAME SIZE/INSEAM HIGH CHART

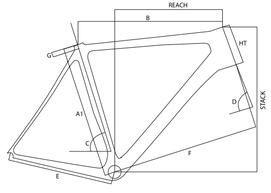
BLACK-MAGIC YELLOW

STANDARD SIZE COMPONENTS ON ASSEBLED BIKES

bike size	**48**	**51**	**53**	**56**	**58**	**61**
handlebar width (mm)	420	440	440	440	440	460
stem lenght (mm)	90	100	110	110	120	120
crank lenght (mm)	170	172,5	172,5	172,5	172,5	172,5



BIKE**GEOMETRY**



		48	**51**	**53**	**56**	**58**	**61**
A1	*bike size (mm)*						
B	*top tube (mm)*	510	525	545	560	575	590
R	*reach (mm)*	376	380	386	388	390	389
S	*stack (mm)*	516	541	553	580	603	637
C	*seat tube angle (degree)*	75	75	74	73,5	73	72,5
D	*steering tube angle (degree)*	71,8	72	72,3	73,5	73,5	74
E	*chain-stay lenght (mm)*	400	400	404	406	406	410
F	*bb to fork lenght (mm)*	576	584	586	590	599	602
G	*slope (mm)*	54	49	51	49	49	49
HT	*headtube (mm)*	113	138	152	170	194	194

ASSEMBLED**BIKE**

optional group:
Super Record EPS - 34/50 or 39/53
Ultegra Di2 - 34/50 or 39/53
Chorus EPS - 34/50 or 39/53
Super Record - 34/50 or 39/53
Dura Ace - 34/50 or 39/53
Chorus - 34/50 or 39/53
Ultegra - 34/50 or 39/53

optional wheels:
Microtech M150 (tubolar or clincher), M1CA, M138, MCT38



BIKE**SPECIFICS**

hadlebar - Microtech Quantum carbon
stem - Diamante alloy
seatpost - Basso carbon
group - Chorus EPS 11v
wheels - Microtech M150 clincher
saddle - San Marco Aspide

weight: 7.4 Kg

MATT BLACK-BLUE



BIKE**SPECIFICS**

hadlebar - Microtech Quantum carbon
stem - Diamante alloy
seatpost - Basso carbon
group - Ultegra 11v
wheels - Microtech MCT38
saddle - San Marco Aspide

weight: 7.4 Kg

BLACK-RED





ASTRA

BIKE**SPECIFICS**

hadlebar - Microtech Quantum carbon compact
stem - Diamante Alloy
seatpost - Basso carbon
group - Ultegra Di2 disc
wheels - Microtech M150 Disk
saddle - San Marco Aspide

weight: 6.8 Kg



ITALY

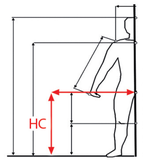
LAGUNA

LAGUNA is reliable and comfortable, the result of years of experience, research and feedback from thousands of users whom have been riding on BASSO's signature frame geometry for over 15 years. Laguna brings the BASSO RACE DESIGN geometry from the world of professional riders to the long distance amateur racers. The LAGUNA '015 utilizes 100% Unidirectional Torayca High to Intermediate Modulus Carbon Fiber in TR50 and MR60. It is highly respected for its light weight and high rigidity characteristics, but the response to stress is not too hard. This precious combination of carbon fibers is made even more resistant to impacts and stresses over long distances through the use of specific proprietary resins. The new construction allows for the "frame shape" to support the structural load, while being able to engineer stiffness, and achieve an extremely lightweight frame. The resulting race bike is comfortable and responsive. Internal cable routing protects cable and guarantees functioning for a longer time, and gives the bike a clean and beautiful appearance.
The full carbon forks are made for a light, stiff and confident ride. With the use of a 1.5" to 1-1/8" tapered Microtech Quantum Carbon integrated headset, a stiffer lower base and a lighter upper surface is achieved. BB 86.5 x 41 bottom bracket press fit system allows to reach a significantly reduced flex, as well as reduction in weight. The use of external press-fit bearings increase lateral stiffness. This gives an incredible amount of power transfer that is not lost through frame flexing.
The finished bike is stiff, light, responsive and...very beautiful.

LAGUNATECHNOLOGY



Laguna, frutto di anni di esperienza, ricerca e feedback da parte di migliaia di utenti è una biciletta affidabile e confortevole dall'inequivocabile design Basso. Adatta a corridori esperti o a chi vuole entrare in contatto con il magico mondo delle due ruote su strada.
Laguna utilizza fibra di carbonio unidirezionale TR50 e MR60, fibra resa ancora più resistente alle sollecitazioni e agli urti grazie all'utilizzo di particolari resine atte ad amplificare le già note proprietà di questo materiale.
Grazie alla sua geometria e alla sua costruzione, Lagunaè una bicilcetta comoda e reattiva, il passaggio cavi interno protegge e prolunga nel tempo la loro durata restituendo allo stesso tempo un design pulito eaerodinamico. Serie sterzo tapered dalle straordinarie doti di rigidità e resistenza torsionale, movimento centrale press-fit 86,5 x 41 rigido,leggero e...bello.



45	60/65 cm
48	66/75 cm
51	76/79 cm
53	80/83 cm
56	84/86 cm
58	87/89 cm
61	90/95 cm

RECOMENDED FRAME SIZE/INSEAM HIGH CHART



LAGUNA

The LAGUNA combines the characteristics of high-performance racing geometry like the compact rear triangle developed on the Diamante model with those of comfortable slightly more forgiving response to stresses.

Laguna combina le caratteristiche di geometria racing (come il carro posteriore compatto sviluppato sul Diamante) con il confort di un telaio maggiormente tollerente gli stress e le sollecitazioni

BIKE**SPECIFICS**

hadlebar - Microtech XL
stem - Microtech XL
seatpost - Microtech XL
group - Ultegra
wheels - Microtech MCT38
saddle - San Marco Era

weight: 7,7 Kg



BLACK-GREEN

STANDARD SIZE COMPONENTS ON ASSEBLED BIKES

bike size	**45**	**48**	**51**	**53**	**56**	**58**	**61**
handlebar width (mm)	420	420	440	440	440	440	460
stem lenght (mm)	90	90	100	110	110	120	120
crank lenght (mm)	170	170	172,5	172,5	172,5	172,5	172,5

BIKE**SPECIFICS**

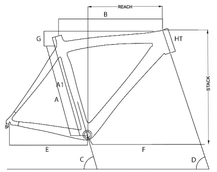
hadlebar - Microtech SL
stem - Microtech SL
seatpost - Microtech SL
group - Ultegra 11v
wheels - Microtech C/A
saddle - San Marco Era

weight: 7,7 Kg



ITALY

BIKE**GEOMETRY**



		45	**48**	**51**	**53**	**56**	**58**	**61**
A1	*bike size (mm)*							
B	*top tube (mm)*	505	510	525	545	560	575	590
R	*reach (mm)*	376	376	380	386	388	390	389
S	*stack (mm)*	511	516	541	553	580	603	637
C	*seat tube angle (degree)*	76	75	75	74	73,5	73	72,5
D	*steering tube angle (degree)*	71,8	71,8	72	72,3	73,5	73,5	74
E	*chain-stay lenght (mm)*	400	400	400	404	406	406	410
F	*bb to fork lenght (mm)*	573	576	584	586	590	599	602
G	*slope (mm)*	74	54	49	51	49	49	49
HT	*headtube (mm)*	113	113	138	152	170	194	194

ASSEMBLED**BIKE**

optional group:
Chorus - 34/50 or 39/53
Ultegra - 34/50 or 39/53
105 with RS500 crankset 34/50

optional wheels:
Microtech M1CA (not available with 105), MCT38, Krium

BIKE**SPECIFICS**

hadlebar - Microtech XL
stem - Microtech XL
seatpost - Micrtech XL
group - 105 mix
wheels - Microtech MCT38
saddle - San Marco Era

weight: 8,2 Kg



RED-WHITE

BIKE**SPECIFICS**

hadlebar - Microtech SL
stem - Microtech SL
seatpost - Microtech SL
group - 105 mix
wheels - Microtech Krium
saddle - San Marco Era

weight: 8,5 Kg



BLACK-WHITE

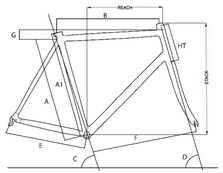
FASTCROSS

Full monocoque UD carbon fiber frame made with Torayca TR50 and MR60. It is equipped with full carbon fork with straight blades to have an immediate reacting and best handling bike. Integrated conic shaped headset Microtech Quantum carbon, 1.1 / 8 “upper and 1.5” lower surface. BASSO “Compact Race Design” always ready for a burst on any terrain without losing the traction.
The rear triangle is light and slightly supple to best absorb the roughness of the ground and deliver the maximum riding comfort on off road tracks.
The best bike to enhance your riding skills to higher levels.

Telaio monoscocca unidirezionale in fibra Torayca TR50 e MR60. Viene equipaggiato con forcella in carbonio a steli dritti per una migliore manovrabilità e sensazione di guida su terreni sconnessi e disuniformi. La migliore bici per permettevi prestazioni off-road di altissimo livello.

FASTCROSSTECHNOLOGY

BIKE**GEOMETRY**



	bike size (mm)	**52**	**55**	**58**
R	*reach (mm)*	379	394	400
S	*stack (mm)*	521	537	551
C	*seat tube angle (degree)*	522	546	560
D	*steering tube angle (degree)*	74	74	73,5
E	*chain-stay lenght (mm)*	71,8	72	72
F	*bb to fork lenght (mm)*	425	425	425
G	*slope (mm)*	583	599	609
HT	*headtube (mm)*	110	125	140

ASSEMBLED**BIKE**

optional group:
Ultegra - 34/50
105 with RS500 crankset - 34/50

optional wheels:
Microtech MCT38, Krium

STANDARD SIZE COMPONENTS ON ASSEBLED BIKES

bike size	**52**	**55**	**58**
handlebar width (mm)	440	440	440
stem lenght (mm)	100	110	120
crank lenght (mm)	172,5	172,5	172,5



BIKE**SPECIFICS**

hadlebar - Microtech SL
stem - Microtech SL
seatpost - Microtech SL
group - 105
wheels - Microtech Krium
saddle - San Marco Era

weight: 8.3 Kg

● ○ BLACK-WHITE

BIKE**SPECIFICS**

hadlebar - Microtech SL
stem - Microtech SL
seatpost - Microtech SL
group - 105
wheels - Microtech MCT28
saddle - San Marco Era

weight: 8.2 Kg

● ● BLACK-BLUE

KONOS

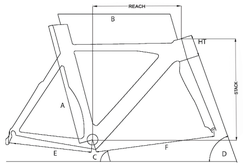
Designed to dominate time, its perfectly balanced geometry offers long-distance comfort and precise handling. Lightweight monocoque frame made of a 100% Unidirectional carbon fiber Torayca T700; featuring integrated fork and aero handlebars and internal cables for maximum aerodynamics, 86,5 X 41mm bottom bracket with press-fit system, asymmetrical chainstays for better fluidity in shifting. Developed in the wind-tunnel to advance with the least possible air friction, this is a highly engineered time machine with an aggressive riding position. The frame kit includes fork, headset, seatpost, aero handlebar with integrated stem.

Sviluppato per dominare il tempo grazie alla sua geometria offre il perfetto comfort sulle lunghe distanze e facilità di guida. Telaio monoscocca in carbonio unidirezionale Torayca T700 e forcella semi-integrata, massima penetrabilità dell'aria grazie al passaggio cavi interno. Sistema press-fit e carro assimmetrico per otimizzare la fluidità in fase di cambiata. Sviluppato in galleria del vento per la massima prestazione sarà la tua macchina per battere il tempo. Il kit telaio include serie sterzo, reggisella e manubrio

KONOSTECHNOLOGY



BIKE**GEOMETRY**



		50	54	56	58
A1	*bike size (mm)*				
B	*top tube (mm)*	490	515	530	545
R	*reach (mm)*	377	396	406	417
S	*stack (mm)*	455	487	506	524
C	*seat tube angle (degree)*	75,5	75,5	75,5	75,5
D	*steering tube angle (degree)*	71,5	73	73	73
E	*chain-stay lenght (mm)*	390	390	390	390
F	*bb to fork lenght (mm)*	554	563	579	595
HT	*headtube (mm)*	60	60	80	100

ASSEMBLED**BIKE**

optional group:
Ultegra Di2 - 39/53
Ultegra - 39/53

optional wheels:
Microtech MTT

BIKE**SPECIFICS**

hadlebar - Konos carbon aero
stem - integrated
seatpost - Konos carbon
group - Ultegra Di2
wheels - Microtech MTT
saddle - San Marco Mantra

weight: 6,7 Kg



BLACK-RED

PISTA

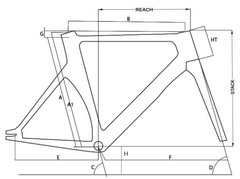
On the velodrome it is all about speed. Our “Pista” bike offers its strength to withstand the most harsh forces. It handles well, giving you the confidence when changing direction at high speed. Monocoque T700 Torayca frame and fork for extreme resistance to bending and torsion. Perfect rigidity of the frame helps you not waste a dime of your energy, but to transfer it to the ground projecting forward in zero time. Aggressive, compact, high precision and control: straight fork, wheels release integrated to the frame, aerodynamic position for a strong and air penetrating ride, friction free.

In velodromo è tutto basato sulla velocità. Il nostro Pista è stato sviluppato per vincere le forze più impetuose, la sua geometria permette rapidi e sicuri cambiamenti di direzione ad altissime velocità in tutta sicurezza. Telaio monoscocca Torayca estremamente resistente alle torsioni e rigido sviluppato per trasferire a terra tutta la tua potenza . Agressivo, compatto e preciso.

PISTATECHNOLOGY



BIKE**GEOMETRY**



		51	53	55
A1	*bike size (mm)*			
A	*seat tube lenght (mm)*	542	559	577
B	*top tube (mm)*	536	555	567
R	*reach (mm)*	392	402	410
S	*stack (mm)*	534	550	563
C	*seat tube angle (degree)*	75	74,5	74,5
D	*steering tube angle (degree)*	74,5	74,5	74,5
E	*chain-stay lenght (mm)*	373	373	373
F	*bb to fork lenght (mm)*	570	584	596
G	*slope (mm)*	260	279	260
H	*bb high (mm)*	285	285	285
HT	*headtube (mm)*	144	160	174

ASSEMBLED**BIKE**

Frame, fork, Diamante alloy stem, carbon seat post, head set, Microtech Pista carbon wheels

BIKE**SPECIFICS**

hadlebar - Microtech Pista carbon
stem - Diamante alloy
seatpost - Pista aero carbon
group - Rotor
wheels - Microtech Pista carbon
saddle - San Marco Aspide

weight: 6.8 Kg



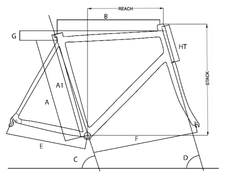
●● MATT BLACK-BLACK

DEVIL

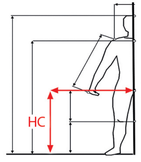
DEVIL bike is designed to give you an affordable ready to race bike. This model benefits from our 35 years of history in frame making, and summarizes all the qualities that a passionate rider expects from an entry level bike.
DEVIL bikes represent a design and development approach that is truly dedicated to offer you the advantage of an Alloy 7005 sturdy frame and full carbon fork, combined with its classic semi-slope geometry; as comfortable as responsive, a perfect match for racing or urban cycling.

DEVIL progettata per introdurti al modo delle corse. Questo modello è frutto di 35 anni di storia e di esperienza nella fabbricazioni di telai di altissimo livello e tecnologicamente avanzati.
DEVIL robusto telaio in lega 7005 e forcella full carbon, geometria confortevole e reattivo. Perfetta per le corse o il ciclismo urbano.

BIKE**GEOMETRY**



		48	51	53	56	58	61
A1	*bike size (mm)*						
B	*top tube (mm)*	510	525	545	560	575	590
C	*seat tube angle (degree)*	75	75	74	73,5	73	72,5
D	*steering tube angle (degree)*	71,8	72	72,3	73,5	73,5	74
E	*chain-stay lenght (mm)*	400	400	404	406	406	410
F	*bb to fork lenght (mm)*	576	584	586	590	599	602
G	*slope (mm)*	54	49	51	49	49	49
HT	*headtube (mm)*	113	138	152	170	194	228



48 66/75 cm
51 76/79 cm
53 80/83 cm
56 84/86 cm
58 87/89 cm
61 90/95 cm

RECOMENDED FRAME SIZE/INSEAM HIGH CHART

ASSEMBLED**BIKE**

optional groups:
Tiagra

optional wheels:
Microtech Krium

STANDARD SIZE COMPONENTS ON ASSEBLED BIKES

bike size	**48**	**51**	**53**	**56**	**58**	**61**
handlebar width (mm)	420	440	440	440	440	460
stem lenght (mm)	90	100	110	110	120	120
crank lenght (mm)	170	172,5	172,5	172,5	172,5	172,5



BIKE**SPECIFICS**

hadlebar - Microtech SL
stem - Microtech SL
seatpost - Microtech SL
group - 105
wheels - Microtech Krium
saddle - San Marco Era

weight: 9,0 Kg

BLACK-BLUE


#WEAREBASSO

MICROTECHWHEELS

- our wheels are made in Italy too -



M**150**

CARBON clincher or tubular

Hubs: 18-24 holes
Front: 50 mm
Rear: 50 mm
Rim: full carbon UD (clincher) 3K (tubular)
Spokes: Sapim
Kit: wheels bag and brake pads.
WEIGHT: 1655 gr. +/- 5% clincher
WEIGHT: 1468 gr. +/- 5% tubular



M**150*DISK***

CARBON

Hubs: 28-28 holes for 6 holes disc
Front: 50 mm
Rear: 50 mm
Rim: full carbon UD (clincher)
Spokes: Sapim
Kit: wheels bag.
WEIGHT: 1830 gr. +/- 5% clincher



M**138**

CARBON

Hubs: 18-24 holes with carbon body
Front: 38 mm
Rear: 38mm
Rim: full carbon 3K (tubular)
Spokes: Sapim
Kit: wheels bag and brake pads.
WEIGHT: 1175 gr. +/- 5% tubular



M**C/A**

CARBON ALLOY

18-24 holes
Front: 46 mm
Rear: 46 mm
Rim: braking surface: aluminum, aero section carbon fiber
Spokes: Sapim stainless steel
WEIGHT: 1752 gr. +/- 5%



M**TT**

CARBON tubular

Hubs: 18-24 holes with carbon body
Front: 50 mm
Rear: 88 mm
Rim: full carbon 3K.
Spokes: Sapim black stainless steel
WEIGHT: 1700 gr. +/- 5%



M**PISTA**

CARBON tubular

Rim: full carbon 3K
WEIGHT: 1855 gr. +/- 5%



REAR DISC

CARBON

Full carbon 3K
WEIGHT: 1100 gr. +/- 5%



MCT**38**

ALLOY

Hubs: 16-24 holes with carbon body
Front: 35 mm
Rear: 35 mm
Rim: alloy.
Spokes: Sapim black stainless steel
WEIGHT: 1700 gr. +/- 5%



KRIUM

ALLOY

Hubs: 24-28 holes
Front: 23 mm
Rear: 23 mm
Rim: aluminum
Spokes: Sapim stainless steel
WEIGHT: 2071 gr. +/- 5%

BASSORACE*WEAR*

- clothing developed by Basso for your all year long riding experience -

- abbigliamento tecnico sviluppato da Basso per le vostre uscite quotidiane in bici -



LONG BIBS AND JACKET
Double-layer fabric insulation with soft and warm interior / fully zipped rear and front pocket / ergonomic sleeves cut / inside flap to block wind / zippered ankle closure and semi-blocking zip pull / flat seams - CoolMax (R) padding
Size: XS-S-M-L-XL-XXL



BLACK RACE JERSEY AND BIB PANTS
Full front zip / three compartment rear pocket / soft elastic sleeves edge
anti-slip band on pants edge / material: 100% polyester - CoolMax (R) inner
padding.
Size: XS-S-M-L-XL-XXL



WHITE RACE JERSEY AND BIB PANTS
Full front zip / three compartment rear pocket / soft elastic sleeves edge
anti-slip band on pants edge / material: 100% polyester - CoolMax (R) inner
padding.
Size: XS-S-M-L-XL-XXL



1977 RACE JERSEY AND BIB PANTS
Full front zip / three compartment rear pocket / soft elastic sleeves edge
anti-slip band on pants edge / material: 100% polyester - CoolMax (R) inner
padding.
Size: XS-S-M-L-XL-XXL



BASSO RACE HELMET
Size: S-M (55-58) L-XL (58-61) / Technology: in mould / Weight: 280gr. Rolloc rear retention / 26 vents / CE: EN 1078 AS: NZ S2063 /CP: SC 1203
Colors: Black-White, White-Silver



BASSO RACING SOCKS
Arch support for good fit / Cushioned panels for comfort and support / Flat toe seam to avoid pressure or irritations / unisex
Size: 39-41 / 42-44 / 45-47



BASSO SHOES
WINTER: full-grain leather, carbon sole. Size: 41-46
SUMMER: lightweight microfibre, breathable mesh rear panel, front air vents, carbon sole. Size: 41-46
MADE IN ITALY



GLOVES
Lycra(R) material, breathable, anti-slip pattern, anti-vibration padding, mid wrist length for protection and comfort. Color: red
Size: S-M-L-XL

BASSOAFTER*RACE*

- proud to be a Basso owner every day -

- orgoglioso di avere una Basso ogni giorno -



LOGO TEE 100% cotton
Size: S-M-L-XL-XXL



POLO SHIRT 100% cotton
Size: S-M-L-XL-XXL



BASSO LOGO CAP
100% cotton
Rear adjustment



MICROTECH WHEELS BAG
Fits one pair
Name card pocket
Shoulder strap



HISTORY TEE 100% cotton
Size: S-M-L-XL-XXL



TIME TRIAL TEE 100% cotton
Size: S-M-L-XL-XXL


#WEAREBASSO

MICROTECH ACCESSORIES



CORK RIBBONS

Basso logo embossed - Backside/center adhesive strip for easy mounting. Colors: white-black-red-yellow-blue



DIAMANTE STEM 11°

Material: alloy 6061 forged - Angle: -11° - Size: 90-100-110 120-130 - Colors: black - Cap colors: red- yellow - black white - Weight 185 gr (110 mm) +/- 5%



DIAMANTE STEM 0°

Material: alloy 6061 cnc - Angle: 0° - Size: 90-100-110 120-130 - Colors: black - Cap colors: red- yellow - black white - Weight 185 gr (110 mm) +/- 5%



STEM RACE

Material: carbon bonded - Angle: 6°/84° - Size: 90-100-110 120-130 Color: white - Weight: 150 gr +/- 5%.



STEM SL/XL

Material: alloy superlight - Angle: 6°/84° - Size: 90-100-110 120-130 - Color: white (SL) - black (XL) - Weight: 130 gr. +/- 5%



HANDLEBAR QUANTUM CARBON

Material: carbon T700 - Size: 420,440,460 out/out
Color: white/black - Weight: 240 gr. +/- 5%



HANDLEBAR QUANTUM COMPACT

Material: carbon T700 - Size: 420,440,460 out/out
Color: black - Weight: 240 gr. +/- 5%



HANDLEBAR SL

Material: alloy superlight - Size: 420,440,460 out/out
Color: white - Weight: 270 gr. +/- 5%



HANDLEBAR SL

Material: alloy - Size: 420,440,460 out/out
Color: black - Weight: 280 gr.+/- 5%



DIAMANTE CARBON SEAT POST

0 mm offset / 20 mm offset (to fit with Diamante only)



SEAT POST RACE

Material: carbon bonded - Size: 31,6
Color: carbon/white - Weight: 220 gr. +/- 5%



SEAT POST RACE (BASSO LOGO)

Material: carbon bonded - Size: 31,6
Color: carbon - Weight: 220 gr. +/- 5%



SEAT POST SL-XL

Material: alloy 7005 (SL) - alloy 7075 (XL) - Size 31,6
Color: white (SL) - matt black (XL) -
Weight: 270 gr. (SL) 280 gr. (XL) +/- 5%



HANDLEBAR QUANTUM CARBON

Material: carbon T700 - Size: 420,440,460 out/out
Color: black - Weight: 240 gr. +/- 5%



TRIATHLON HANDLEBAR ATTACHMENT

Specifically designed for triathlon
Material: carbon T700



TT LEVERS (pair)

Internal wedge mount clamps
Ergonomic design
Weight: 100 gr. +/- 5%



CARBON BOTTLE CAGE

Weight: 25 gr. +/- 5%


we love facing the next challenge
we love cycling because it is the expression of freedom
we love starting early in the morning with clean air in our lungs and a long climb ahead
we love face up the next challenge
we love all this things because they are the pure essence of the sport we love
#WEAREBASSO

BASSO INTERNATIONAL WARRANTY

Garantiamo ogni nostro telaio da difetti di produzione per un periodo di 36 mesi dalla data di acquisto. Anche la componentistica Microtech(R) e le forcelle in carbonio sono garantite per un periodo di 36 mesi dalla data di acquisto. Cercate il modulo con i termini per l'attivazione della garanzia su ogni telaio o bicicletta.

We guarantee every frame from manufacturing faults for a period of 36 months from the date of purchase. Microtech components as well as carbon fiber fork are also guaranteed for 36 months from the date of purchase. Consult the form containing the warranty terms of your Basso frame or bicycle for details.

IT IS IN BASSO BIKES POLICY TO CONDUCT ALL OF OUR OPERATIONS IN AN ENVIRONMENTALLY RESPONSIBLE AND SUSTAINABLE MANNER;
TO COMPLY WITH ENVIRONMENT LAWS AND REGULATIONS; TO REDUCE ITS USE OF RESOURCES AND GENERATION OF WASTE;
TO STRIVE FOR CONTINUAL IMPROVEMENT.

Basso has the right to make improvements and/or modifications to its products without prior notice.
Basso si riserva il diritto di apportare migliorie e/o modifiche ai prodotti senza alcun obbligo di preavviso.

BASSO-MICROTECH-DIAMANTE-ASTRA-LAGUNA are trademarks of BASSOBIKES S.r.l.

BASSO®

BASSOBIKES
Via dell'Artigianato,19 - Dueville (VI) - ITALY
tel. +39 0444 590033 - Fax +39 0423 923109
info@bassobikes.com
WWW.BASSOBIKES.COM