Installation

English

Syncros (Hinged) Mountain Ahead Stem & Syncros Road Ahead Stem

Congratulations

You have just purchased the highest quality, strongest, stem in the world.

Technical Specifications

Material:	Stem:	6061 T6 Al, solution, heat treated and artificially aged
	Pinch bolts	M5 x 20, 4340 cromo, heat treated, zinc plated
	Adjustment bolt:	M6 x 25, grade 8.8, zinc plated
	Cotter:	7075 T6 Aluminum
	Cotter bolt:	M6 x 25, grade 12.9, zinc plated
Weight:	210g - 120 x 0 x 1" (MTB)	
	195g - 120 x 0 x 1" (Road)	

Installation

Improper assembly and adjustment will dramatically reduce this product's strength, performance, and life span. Please follow the enclosed instructions carefully, or preferably, have a professional bike shop install and service it for you.

Tools required

- 4mm allen key
- 5mm allen key
- hacksaw
- emery cloth/bastard file

Frame preparation

1. Face and ream your frame, so that both end surfaces of the head tube are true to each other. Caution: this should be done by a qualified bike mechanic. Failure to do so will result in never ending adjustment, premature bearing wear, and may void your warranty
2. Remove the old crown race from your fork steerer tube.
3. Clean off the fork steerer with a rag; don't polish it. Caution: avoid scratching, as it could lead to the steerer tube failing.

Stem pre-installation

4. Slide on any spacers that you may choose to use. Note: spacers aren't necessary and you do not want to exceed 1" (25 mm).
5. Slide your Syncros A-head stem onto your steerer tube and mark the height at the lowest point of intersection on your steerer tube. (fig. 1).
6. Cut your steerer tube one eigth of an inch (0.125")(3 mm) below your original mark. Note: this works best with a Syncros stem.
7. Clean off the top of your fork steerer with emery paper or a file to break off any sharp edges.
8. Insure that your stem slides freely onto and off your steerer as this will affect the adjustment of your headset.

Stem installation

9. Clean the fork steerer tube inside and out, after cutting it to the appropriate size.
10. Slide the starnut into the steerer tube (just behind where the cotter bolt will pinch). (fig. 2).
11. Adjust the cotter so the cotter-pad faces towards the steerer, and install the stem onto the tube. **Note: don't tighten the cotter bolt yet, and don't apply any lubricant or grease to the cotter assembly**
12. Screw the cap/adjustment bolt into the starnut to set the headset preload. (see "Headset adjustment" section below).
13. Align the stem with the front tire, and tighten the cotter bolt to 50 in-lbs (5.6 Nm). Caution: Do not overtighten as this could damage your steerer tube. (fig. 3).
14. Back-off the top cap.

Caution: The cap is to set the initial preload on the headset, only, and must be backed off once this has been accomplished. It is not meant to hold the stem onto the steerer tube. Damage to the cap will results if this isn't done.

15. Smear grease inside the handlebar clamp (open the hinge, Mtn) and on the pinch bolt(s).
16. Insert your handlebar, center, and tighten the pinch bolt(s) finger tight. (fig. 4a)
17. Adjust your handlebars to a comfortable position, and tighten the pinch bolts to 45 in-lbs (5.1 Nm). (fig. 4b).

Headset adjustment

Tighten or loosen the stem adjustment bolt. It's too loose if the headset can be rocked back and forth. It's too tight if there is a grinding sensation when turning the fork/headset/stem assembly

The headset may have a slight "hydraulic like" feeling, but it should spin freely

Note: problems may frequently occur from headsets that use a wedge system. When setting the headset preload, the wedge is forced tighter against the steerer tube, locking the headset in place. Pay close attention if you're using this system, and grease the steerer if necessary .

Maintenance

Tools required

- Jewelers screw driver (or something similar)

Repacking the bearings

1. Remove the seals using an exacto knife, or jeweler's screwdriver by lifting the seal from the bearing.
2. Clean (bio-degradable degreaser) and let dry. Then repack (good quality grease).
3. Pop the seals back in the bearing.

Français

Potence à charnière "ahead" de Syncros et Potence de course "ahead" de Syncros

Félicitations

Vous venez d'acheter la meilleure potence, de la plus haute qualité au monde.

Spécifications techniques

Matériaux:	Potence:	Aluminium, 6061 T6 Al traitée thermiquement et vieilli artificiellement.
	Boulons de serrage:	M5 x 20, 4340 cromoly, traitée thermiquement avec placage en zinc.
	Boulons d'ajustement:	M6 x 25, de grade 8.8, placage en zinc.
	Cotter:	7075 T6, aluminium.
	Boulon de Cotter:	M6 x 25, de grade 12.9, placage en zinc.
Poids:	210 grammes-120 x 0 x 1" (MTB)	
	195 grammes-120 x 0 x 1" (Course)	

Installation

Un assemblage et un ajustement inadéquat réduiront énormement la résistance, la performance et la durée de vie de ce produit. Veilliez donc suivre très attentivement les instructions ci-jointes ou, de préference, demandez au spécialiste d'une boutique cycliste de veiller à l'installation.

Outils requis

- clef Allen 4mm
- clef Allen 5mm
- scie à fer
- papier d'émerie/lime

Préparation du cadre

1. Faites aleser et aplanir votre cadre de façon à ce que les deux surfaces du tube soient parallèlles l'une par rapport à l'autre. Attention: Cette opération devrait être fait par un mécanicien qualifier. Omettre cette opération résultera en des ajustements à n'en plus finir et en une usure prémature des roulements.
2. Retirez l'ancienne de l'arbre de la fourche.
3. Nettoyer l'arbre de la fourche avec un chiffon (ne pas polir). Attention: Faite attention de ne pas égratigner, car ceci peut causer la faillite de la fourche.

Installation initiale de la potence

4. Glissez les rondelles d'appui de votre choix. Noter: Les rondelles d'appui ne sont pas nécessaires et que vous ne devez pas exceder l", où 25mm d'épaisseur.
5. Glissez la potence "Ahead" Syncros, dans l'arbre de la fourche et marquez la hauteur de l'ensemble à sont plus bas point d'intersection sur l'arbre. (fig.1).
6. Coupez l'arbre de votre fourche 3mm (0.125") sous votre marque originale. Noter: Fonctionne mieux avec les potences Syncros.
7. Nettoyer le dessus de votre arbre de fourche avec du papier d'émeri, où une petite lime pour arrondire les arètes saillantes.
8. Assurez vous que votre potence glisse librement sur l'arbre, parceque cela affectera l'ajustement de votre jeu de direction.

Installation finale de la potence

9. Nettoyez l'intérieur et l'extérieur de l'arbre de la fourche après l'avoir coupez la longueur appropriez.
10. Glissez le "boulon-étoile" dans l'arbre de la fourche (derrière le boulon cotter). (fig.2).
11. Ajuster le boulon cotter pour que leur côté plat fait face à l'arbre de la fourche, et installer la potence. **Noter: Appliquer aucune graisse au boulon cotter, et ne serrer le pas en ce moment.**
12. Installer le boulon du bouchon de la potence avec un coup de torsion requis. (Voir, "ajustement du jeu de direction", dans la section qui suit).
13. Alligner la potence avec le pneu, et serrez le boulon cotter à 50 po.-lb. (5.6 Nm). Attention: Ne pas serrez plus que la valeur recommender, car vous risquer dommager l'arbre de la fourche. (fig. 3).
14. Desseré le bouchon de la potence.

Attention: Le bouchon devrait être serrez au valeurs indiquer seulement, et doit être desseré une fois ceci est accomplie. Le bouchon ne doit pas être utiliser pour serrez la potence en place. Vous riquer d'endommager le bouchon si vous ne suiver pas cette étapes.

15. Appliquer un petite quantité de graisse sur la charnière, et sur les boulons.
16. Inserrer votre guidons, centrer, et serrez les boulons à la main. (fig. 4a).

17. Ajuster votre guidon à une position confortable, et serrez les boulons jusqu'à 45po.-lb. (5.1 Nm). (fig. 4b).

Ajustement du jeu de vitesse

Ajustez le jeu de direction Syncros en serrant et déserrant le boulon d'ajustement de la potence. Tirez fermement vers l'avant et vers l'arrière, le jeu de direction ne doit pas boujer dans les deux sens. Une sensation de grincement résultera d'un serrage trop fort du jeu de direction et causeront une usure prématuré des roulements. Le jeu de direction devrait se comporter de façon "hydraulique" mais ne devrait pas pivoter librement.

Assurez-vous que votre potence et la bague supérieure glisse librement sur l'arbre parceque cela affectera l'ajustement de votre jeu de direction. Le système de potence "wedge" vas fréquement serrez le jeu de direction en place, causent difficulter à l'ajustement. Si vous utilisé ce système, faite certain de vérifier votre jeu de direction, et graissé l'arbre de la fourche si nécessaire.

Entretien

Outil requis:

- tournevis de bijoutier

Remontage des roulements

1. Utilisez un tournevis de bijoutier où un couteau "exacto" pour décoller le joint étanché.
2. Nettoyer en utilisant un dégraisseur bio-dégradable, et laisser le temps au roulements de bien secher. Ensuite, remontez le roulement en utilisant une graisse de bonne qualité.
3. Remonter les joints (sceau), dans les roulements.

Deutsch

Syncros Mountain Ahead, Ahead Strassenrennen (Scharnier-) Vorbauten

Wir gratulieren!

Sie haben gerade den qualitativ hochwertigsten Ahead-Vorbau der Welt erworben.

Technische Daten

Material	Vorbau:	Al6061 T6, wärmebehandelt und künstlich gealtert.
	Lenkerklemmbolzen:	M5 x 20, 4340 Cromoly-legierung, wärmebehandelt, verzinkt
	Vorbaubolzen:	M6 x 25, Grad 8,8, verzinkt
	Splint:	Al7075T6
	Splintbolzen:	M 6 x 25, Grad 12,9, verzinkt.
Gewicht:	210 gr. - 120 x 0 x 1" (MTB)	
	195 gr. - 120 x 0 x 1" (Straße)	

Einbau

Unsachgemäßer Einbau und unsachgemäße Einstellung verringern die Belastbarkeit, Leistungsfähigkeit und Lebensdauer dieses Produkts. Bitte folgen Sie sorgfältig der beiliegenden Anleitung, oder noch besser, lassen Sie das Produkt von einem professionellen Fahrradmechaniker einbauen und warten.

Benötigte Werkzeuge

- 4mm Inbusschlüssel x 1
- 5mm Inbusschlüssel x 1
- Metallsäge x 1
- Schmirgelpapier oder Feile x 1

Vorbereitung des Rahmens

1. Fräsen Sie das Steuerrohr nach und schleifen Sie die Enden plan (ebenso den Gabelkopf). Vorsicht: Wenn Sie diesen Schritt auslassen, kann dies zu endlosen Problemen (durch andauernd Nachstellen sowie vorzeitigen Lagerverschleiß und auflösung der Garantie) führen. Diesen Schritt sollte von einem professionellen Fahrradmechaniker durchgeführt werden.
2. Entfernen Sie die alten Lagerschalen vom Gabelschaftrohr.
3. Säubern Sie das Gabelschaftrohr mit einem weichen Stofflappen. Vorsicht: Poliern sie das Gabelschaftrohr aber nicht; das Verkratzen durch übermässigen Lappendrück kann aufgrund von Schrammen zu Gabelrohrversagen (von Belastungsbrüchen) führen.

Vorbereitung des Vorbaus

4. Schieben Sie nun nach Belieben Ihre Distanzringe ein, falls Sie welche verwenden wollen.
5. Schieben Sie jetzt den Syncros Ahead Vorbau auf den Gabelschaft und markieren Sie das überstehende Rohr am niedrigsten Teil des Vorbaus (Abb. 1).
6. Schneiden Sie das Gabelrohr 3mm unterhalb Ihrer ursprünglichen Markierung ab. Dies hat sich am besten bewährt bei Syncros Vorbauten.
7. Säubern Sie das Ende des Gabelschaftes mit Schmirgelpapier oder einer kleinen Feile, um alle scharfen Kanten zu entfernen.
8. Gehen Sie sicher, daß sich der Vorbau reibungslos auf den Gabelschaft schieben und wieder herausnehmen läßt, wo dies die Einstellung des Steuersatzes beeinflußt.

Zusammenbau

9. Säubern Sie das Innere-und das Äußere des Gabelschaftrohrs; entfernen Sie alle Metallspäne.
10. Schieben Sie nun die Sternmutter in das Gabelschaftrohr (gleich hinter der Klemmstelle) hinein (Abb.2).
11. Justieren Sie den Splint, damit die Konturflächen in Richtung Steuerrohr zeigen.

Achtung: Ziehen Sie den Splintbolzen nocht nicht an; verwenden Sie auch kein Fett im Splittereinheitsbereich.

12. Schrauben sie die Abdeckkappe-und Justierschraube in die Sternmutter ein, um die Vorspannung des Steuersatzes einzustellen (siehe unten: Nachstellen des Steuersatzes).
13. Richten Sie den Vorbau parallel zum Vorderrad aus und ziehen Sie die Justierschraube bis zu 5,6 Nm Drehmoment an. Vorsicht: Übermässiges Anziehen kann zur Beschädigung Ihres Gabelrohres führen (Abb. 3).
14. Lockern Sie Abdeckkappe. Notiz: Die Abdeckkappe wird nur zur Einstellung der Vorspannung verwendet und muss nach der Einstellung gelockert werden.

Die Abdeckkappe ist nicht dazu bestimmt den Vorbau am Gabelrohr festzuhalten.

Falls dies nicht beachtet wird, kann es zur Beschädigung der Abdeckkappe kommen.

15. Fetten Sie die Klemmbolzen-und das Innere der Lenkerklemmung ein.
16. Schieben Sie Ihren Lenker hinein, richten Sie ihn mittig aus und ziehen Sie die Klemmbolzen fingerfest an (Abb. 4a).
17. Stellen Sie nun den Winkel des Lenkers ein und ziehen Sie die Klemmbolzen bis zu 5,1 Nm Drehmoment fest an (Abb. 4b).

Nachstellen des Steuersatzes

Stellen Sie den Syncros Steuersatz durch Anziehen oder Lockern der Einstellschraube am Vorbau ein. Ziehen Sie kräfig vor und zurück. Der Steuersatz soll sich dabei nicht mitbewegen, aber frei drehen lassen. Ein anfängliches "hydraulisches" Gefühl beim Drehen der Lenkung ist dabei normal. Ein mahlendes oder holpriges Gefühl beim Drehen der Lenkung ist das Ergebnis einer zu stark gespannten Lagerung durch übermäßiges Anziehen.

Notiz: Falls Sie einen Steuersatz haben, der ein Keil-system besitzt sollten Sie besonders darauf achten, daß der Klemmkeil und Gabelschaftrohr gut gefettet werden.

Wartung

Benötigte Werkzeuge:

- Brillenschraubenzieher oder Bastelmesser x 1

Lagerentfernung

1. Verwenden sie einen Brillenschraubenzieher oder ein Bastelmesser, und entfernen sie die Gummidichtungen vom Lager.
2. Säubern - mit biologisch-abbaubares Entfettungsmittel - und trocknen lassen.
3. Einfetten und vorsichtig wieder zurück ins Lager eindrücken

Italiano

Attacco Manubrio Tipo Montagna "Ahead" (Con Cerniera) Syncros, Attacco Manubrio Strada "Ahead" Syncros

Congratulazioni!

Avete appena acquistato l'attacco manubrio ultraleggero, della piu` alta qualita` esistente al mondo.

Specifiche Tecniche

Materiali:	Attacco Manubrio:	6061 T6 Al, con trattamento termico di solubilizzazione, invecchiato artificialemente.
	Bulloni Di Serraggio	M5 x 20, 4340 cromo, trattamento termico, zincati
	La Vite Di Regolazione	M6 x 25, grado 8.8 zincati
	Cotter	7075 T6 Aluminio
	Bulloni (Cotter)	M6 x 25, grado 12.9, zincati
Peso:	210g - 120 x 0 gradi x 1 pollice (MTB)	
	195g - 120 x 0 gradi x 1 pollice (strada)	

Installazione

Un non coretto montaggio ed un'impropria regolazione potrebbero ridurre enormemente la resistenza, le prestazioni e la durata di questo prodotto. Vi preghiamo di seguire le istruzioni seguenti con cura o, preferibilmente, fate eseguire il lavoro ad un negozio specializzato in meccanica ciclista.

Ferramenti Che Bisognono

- 4 mm chiave a brugola
- 5 mm chiave a brugola
- Sega (tagliano nel metallo)
- Carta abrasive o tela smeriglio

Preparazione Del Telaio

1. Fate spianere ed alesare il telaio in modo che tutte e due le superfici del cannotto anteriore siano complanari l'una all'altra. Attenzione: cio` viene fatto meglio da un meccanico di biciclette qualificato. Se non fate spianare ed alesare il cannotto, avrete dei contunui problemi di rettifica ed usura prematura del cuscinetto e` po rendera` nulla la garanzia.

2. Togliete il vecchio anello a corona dal vostro tubo sterzo a forcella.

3. Pulite il tubo sterzo a forcella con uno straccio; non lucidatelo. Attenzione: State attenti a` non graffiare il tubo sterzo perche` cio` pou` rovinarlo..

Pre-installazione Dell'attacco Manubrio

4. Inserite qualsiasi distanziatori che preferite usare. Nota: Vi facciamo tuttavia notare che i distanziatori non sono necessari e che in ogni caso non vorrette eccedere 25 cm o 1 pollice.

5. Inserite il gambo A-head Syncros nel vostro tubo sterzo e marcate l'altezza di questo montaggio nel punto piu` basso di intersezione sul tubo sterzo.(fig.1.)

6. Tagliate il vostro tubo sterzo 3 mm o un sedicesimo di pollice (0.125 di pollice) al disotto della vostra marcatura originale. Notate: Che cio` funziona meglio con un gambo Syncros.

7. Pulite l'estremita` superiore del vostro tubo sterzo a forcella con tela smeriglio o con una piccola lima per togliere qualsiasi sbavatura o estremita` tagliente.

8. Assicuratevi che il vostro gambo scivoli liberamente entro fuori del tubo sterzo perche` cio` influenza la regolazione dell'attacco manubrio.

Installazione Dell'attacco Manubrio

9. Pulite il tubo sterzo a forcella dentro e fuori, doppo di tagliere la grandezza appropriato.

10. Inserite il bullone nel tubo sterzo (indietro dove il bullone (cotter) si stringe). (fig.2).

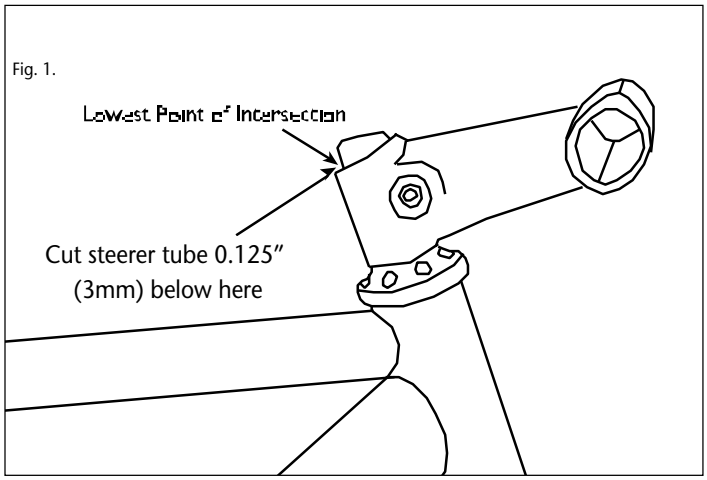
11. Agguistare il bullone (cotter). Il cuscinetto (cotter) si deve essere volti verso il sterzo, e installati il gambo sul tubo. Notate: non stringere tuttavia il bullone e non applicare lubrificante o grasso alla montaggio.

12. Vitre la vite di regolazione nel bullone per fissare il momento torcente dell'attacco manubrio. (vedere il paragrafo "Agguistaggio" in basso).

13. Allineare il gambo con la ruota anteriore, stringere il bullone (cotter) con un momento torcente massima di 50 in -lbs (5.6 Nm). Attenzione: non stringere excessivamente perche puo danneggiare il tubo sterzo. (fig.3).

14. Di smolare la calotta superiore. Attenzione: La calotta deve fissare il momento torcente iniziale

Fig. 1.



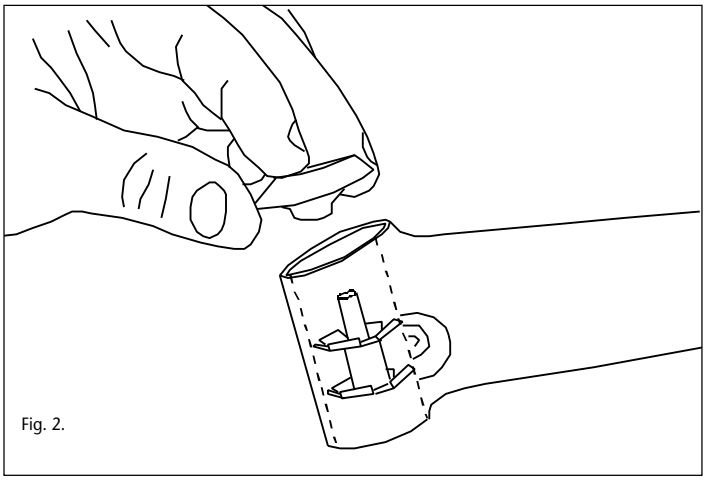


Fig. 2.

Fig. 3.

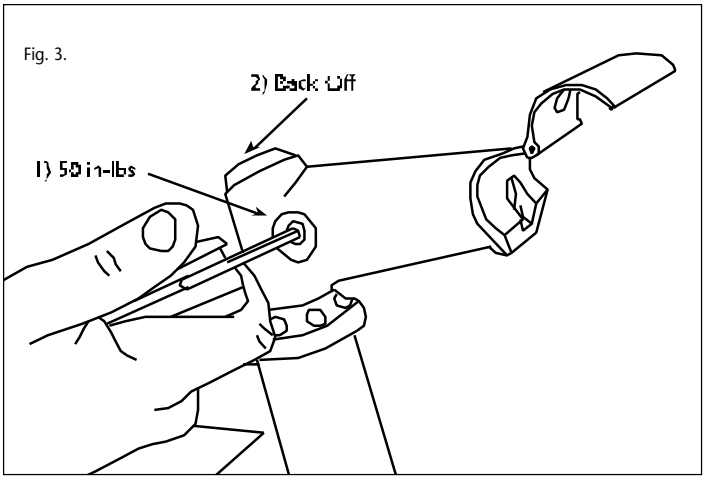


Fig. 4a.

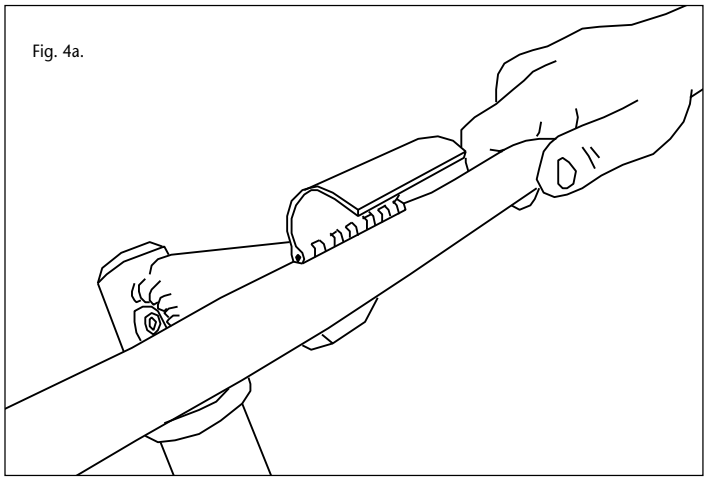
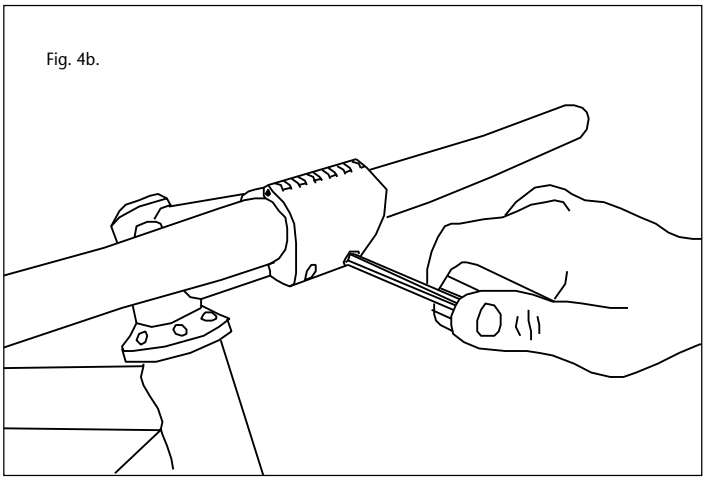


Fig. 4b.



sull'attacco manubrio, solamente, e di smolare una volta quando queste e completato. Non e significato per tenere l'attacco manubrio sul tubo sterzo. La calotta puo resultare in danno se questa non e fatto.

15. Cospargere di grasso l'interno della fascia di serraggio del manubrio. (apera il cernario,Mtn) e sul i bulloni di serragio.

16. Inserire il manubrio centrario e stringere i bulloni forte a mano. (fig.4a).

17. Regolare i manubri a una posizione confortevole e stringere i bulloni a 45 in lbs (5.1 Nm).(fig.4b).

Aggiustaggio Dell'attacco Manubrio

Stringendo o allentando la vite di regolazione del gambo. Se l'attacco manubrio po` muovere avanti e indietro, e` stato troppo allentato. Se l'attacco manubrio e` stato stretto troppo, sembrera` che gratti quando torni la forcella/attacco manubrio montaggio. L'attacco manubrio potrebbe avere una leggera risposta idraulica a questa sollecitazione ma dovrebbe ruotare liberamente.

Notate: problemi che puo accadere frequentemente dall'attacco manubrio che` hanno utilita una sistema del cuneo. Quando montaggi il momento torcente del - l'attacco manubrio, il cuneo e forzato stretto contro il tubo, assicurare l'attacco manubrio in posto. Fai attenzione se usi questa sistema, e ingrassare il sterzo se nec - essario.

Manutenzione

Ferramenti Che Bisognono

• cacciavite gioielliere (quale cosa` simili)

Re-ingrassaggio Dei Cuscinetti

1. Rimouvere le guarnizioni con un coltello Exacto o un cacciavite da gioielliere per tirar fuori le guarnizioni del cuscinetto.

2. Pulire (sgrassatore biodegradabile). Lasciare che il cuscinetto si asciughi completamente. Riempire con grasso impermeabilizzante.

3. Installare nuovamente le guarnizioni nel cuscinetto.

Español

Vástago (Articulado) de Montaña tipo "Ahead" Syncros y Vástago de Camino tipo "Ahead" Syncros

¡Felicitaciones!

Usted acaba de comprar el vástago más fuerte y de mejor calidad del mundo.

Especificaciones Técnicas

Material	Vástago:	Solución de aluminio 6061 T6, tratada térmicamente y envejecida artificialmente.
	Tornillos de compresión:	M5 x 20, cromo 4340, tratado térmicamente, zincado
	Tornillo de ajuste:	M6 x 25, grado 8.8, zincado
	Chaveta:	Aluminio 7075 T6
	Tornillo de la chaveta:	M6 x 25, grado 12.9, zincado
Peso:	210g - 120 x 0 x 1" (MTB)	
	195 g- 120 x 0 x 1" (Camino)	

Instalación

El montaje y ajuste inapropriados reducirán drásticamente la resistencia, el rendimiento y la vida de este producto. Por favor siga las siguientes instrucciones con cuidado, o preferentemente, contrate a un taller profesional de bicicletas para que instalen y mantengan este producto.

Herramientas necesarias

• llave allen de 4mm

• llave allen de 5mm

.• sierra para cortar metal

.• tela esmeril /lima bastarda

Preparación del armazón

1. Alise y escaríe su armazón de modo tal que las dos superficies finales del tubo del cabezal estén perfectamente apareadas. Precaución: ésto debe ser realizado por un mecánico de bicicletas calificado. Si no es realizado de este modo, resultará en un ajuste sin fin, desgaste prematuro de los cojinetes y puede anular su garantía..

2. Remueva el viejo casquillo corona del tubo de horquilla de dirección.

3. Limpie bien la horquilla de dirección con un trapo, no la pula. Precaución: no raye la horquilla de dirección ya que ello puede conducir a la falla del tubo de dirección.

Pre-instalación del vástago

4. Deslice los espaciadores que haya elegido utilizar.. Nota los espaciadores no son necesarios y no se debe exceder 1" (25 mm).

5 .Deslice su vástago tipo A-head Syncros sobre el tubo de dirección y marque la altura en el punto más bajo de intersección sobre su tubo de dirección.. (Fig. 1).

6. Corte su tubo de dirección 1/16 de pulgada (0.063") (1.5 mm) por debajo de su marca original. Nota: esta operación funciona mejor con un vástago Syncros.

7. Limpie bien la superficie superior de su horquilla de dirección con una tela esmeril o con una lima para eliminar todos los bordes filosos.

8. Asegúrese de que su vástago de deslice libremente sobre y fuera de su dirección ya que ello afectará el ajuste de su conjunto de cabezal.

Instalación del vástago

9. Limpie el tubo de la horquilla de dirección por dentro y por fuera después de cortarla al tamaño apropiado.

10. Deslice la tuerca estrella dentro del tubo de dirección (justo por detrás de donde el tornillo de la chaveta va a ajustar). (fig. 2)

11. Ajuste la chaveta para que el paño de la chaveta enfrente la dirección, e instale el vástago en el tubo. **Nota: No ajuste aún el tornillo de la chaveta y no lubrique o engrase el conjunto de chaveta.**

12. Atornille el tornillo de ajuste/casquete dentro de la tuerca estrella para fijar la precarga del conjunto de cabezal. (ver "ajuste del conjunto de cabezal" en la próxima sección).

13. Alinee el vástago con la rueda delantera y ajuste el tornillo de la chaveta a 50 pulgadas.libra (5.6 Nm). Precaución: No ajuste de más ya que ello puede dañar su tubo de dirección. (fig. 3).

14. Retire el casquete superior.

Precaución: El casquete debe fijar la precarga inicial en el conjunto de cabezal, sólamente, y debe ser retirado una vez que ésto se haya cumplido. No está diseñado para sostener el vástago en el tubo de dirección. El casquete se dañará si ésto no se hace!

15. Esparza grasa dentro de la abrazadera de sujeción del manillar (abra la articulación, montaña) y en el/los tornillo/s de compresión.

16. Inserte el manillar, céntrelo y ajuste el/los tornillo/s de compresión con los dedos. (fig. 4a).

17. Ajuste su manillar en una posición cómoda y ajuste los tornillos de compresión a 45 pulgadas.libras (5.1 Nm). (fig. 4b).

Ajuste del Conjunto de Cabezal

Ajuste o afloje el tornillo de ajuste del vástago. Si el conjunto de cabezal puede moverse hacia adelante y hacia atrás significa que el mismo está demasiado flojo. Si tiene una sensación de abrasión cuando mueve el conjunto horquilla/conjunto de cabezal/vástago, ello significa que está demasiado ajustado.

El conjunto de cabezal puede dar una sensación "tipo hidraúlica", pero debe girar libremente.

Frecuentemente pueden ocurrir problemas en conjuntos de cabezal que utilizan sis - temas a cuña. Al fijar la precarga del conjunto de cabezal, la cuña es ajustada más fuertemenete contra el tubo de dirección, fijando el conjunto de cabezal en su lugar. Preste mucha atención si está usando este sistema, y de ser necesario, engrase la dirección.

Mantenimiento

Herramientas Necesarias

• Destornillador tipo joyería (ó algo similar)

Rearmando los cojinetes

1. Remueva los sellos del modo siguiente: utilizando un cuchillo tipo "exacto" o un destornillador de joyería, levante los sellos del cojinete.

2. Limpie (con desengrasante biodegradable) y deje secar. Luego rearme (use grasa de buena calidad).

3. Coloque nuevamente los sellos en el cojinete.

syncros®

Syncros Applied Technology

2001 East Dyer Road, Santa Ana, CA 92705-5709, USA

Telephone: (714) 481-2497 • Facsimile: (714) 481-2426 • www.syncros.com