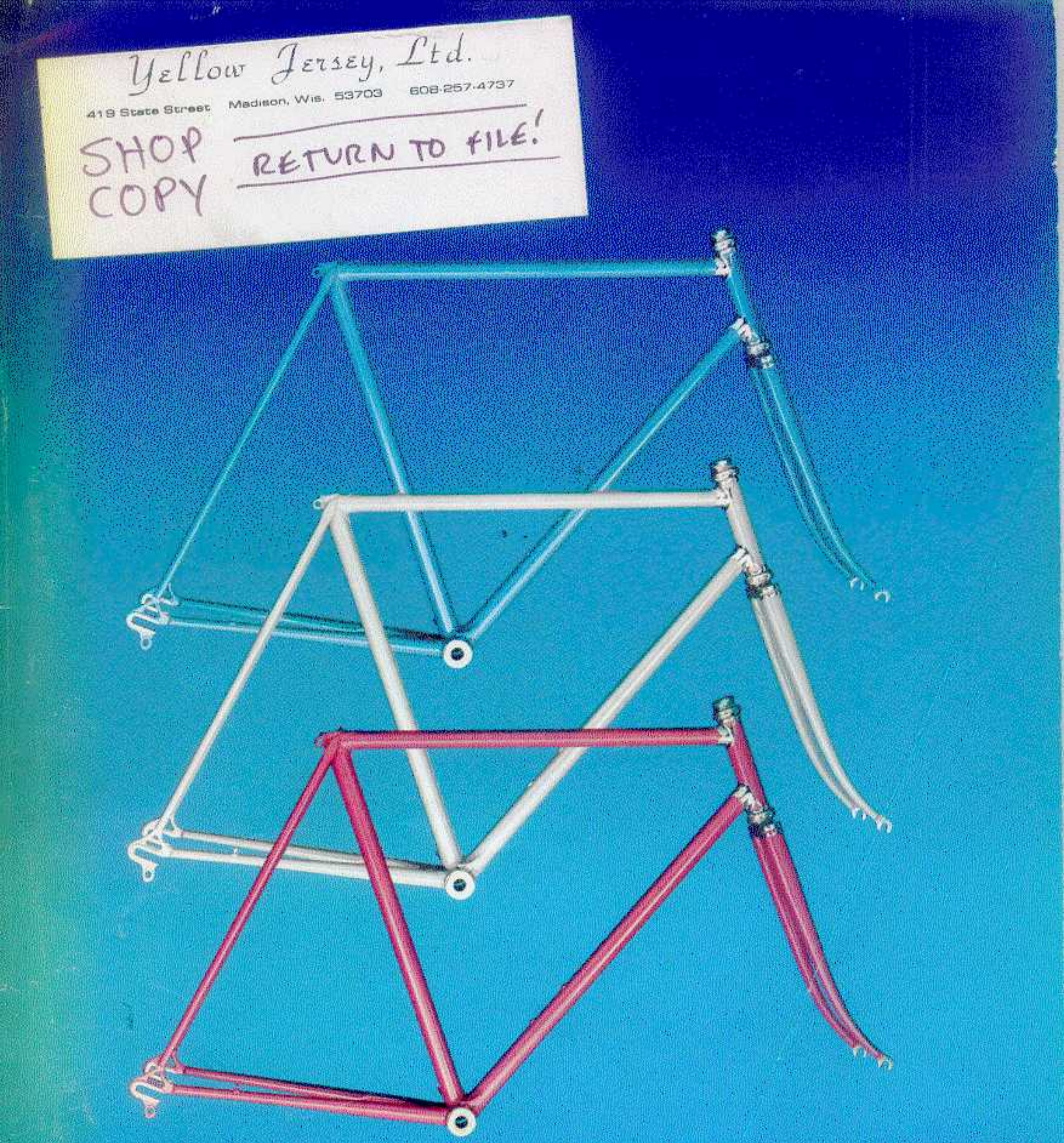
Yellow Jersey, Ltd.
419 State Street Madison, Wis. 53703 608-257-4737
SHOP COPY RETURN TO FILE!

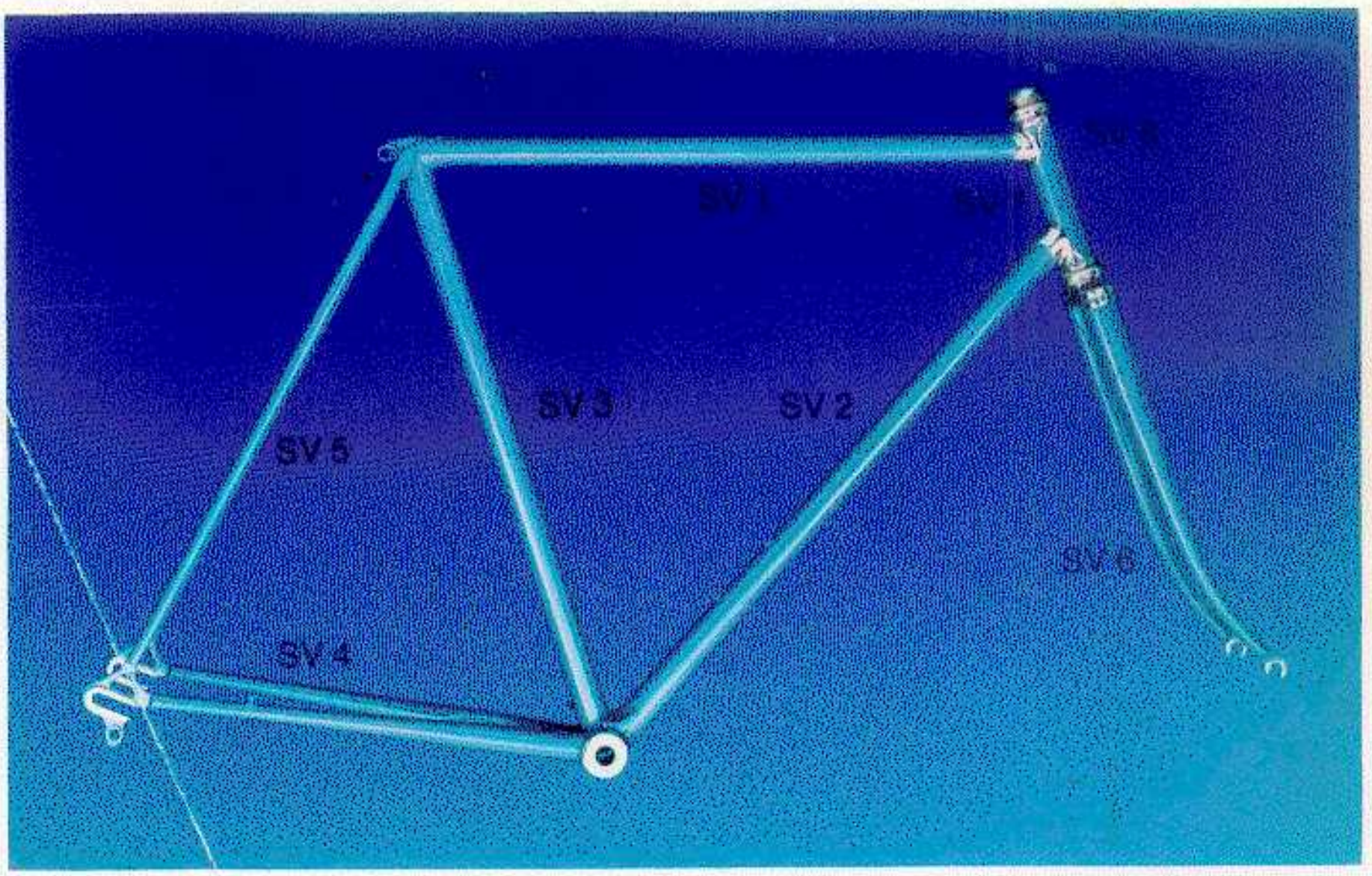


SUPER VITUS-VITUS
DURIFORT-RUBIS

SUPER VITUS 971

Série extra-légère - Ces tubes en acier XC 35 sont spécialement traités pour éliminer tout germe de fissuration de fatigue; recristallisés pour obtenir la meilleure texture; stabilisés sous vide afin d'éviter la décarburation superficielle, facteur de réduction de la limite d'endurance.

Extra light series - These tubes, made from XC 35 steel, are specially treated so as to eliminate any incipient fatigue cracks; recrystallised so as to obtain the best structure; stress relieved under vacuum so as to avoid surface decarburisation which reduces the endurance limit.



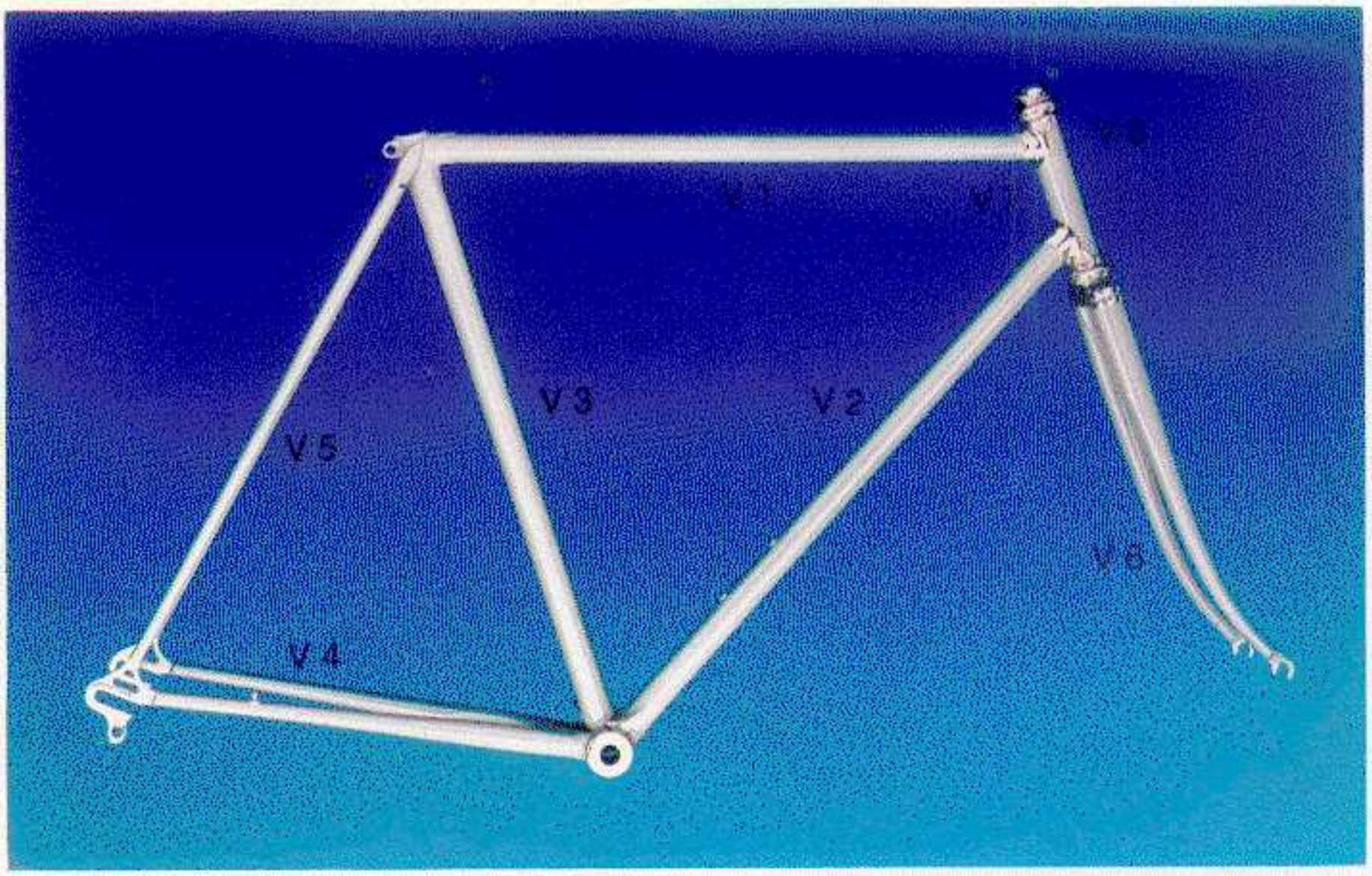
Type Course Professionnel / Professionnel Racing types

SV 1	1 Tube supérieur	ø 26	6/10 renforcé 9/10
SV 1	1 Top tube	ø 25,4	6/10 renforced 9/10
SV 2	1 Tube diagonal	ø 28	6/10 renforcé 9/10
SV 2	1 Down tube	ø 28,6	6/10 renforced 9/10
SV 3	1 Tube de selle	ø 28	6/10 renforcé 9/10
SV 3	1 Seat tube	ø 28,6	6/10 renforced 9/10
SV 4	2 Bases	ø 22	8/10
SV 4	2 Chain stays	ø 22,2	8/10
SV 5	2 Haubans	ø 16	6/10 ou ø 14 8/10
SV 5	2 Seat stays	ø 16	6/10 or ø 14 8/10
SV 6	2 Fourreaux (ovale) 29/16 12/10 ou 28/19 10/10		
SV 6	2 Fork blades (oval) 29/16 12/10 or 28/19 10/10		
SV 7	1 Douille	ø 32	10/10
SV 7	1 Head tube	ø 31,7	10/10
SV 8	1 Pivot de direction étiré et renforcé à 25/10		
SV 8	1 Fork head tube drawn and renforced to 25/10		

VITUS 172

Série légère - Profitant de la technique de fabrication des Supervitus, ces tubes sont traités comme eux. Ils sont fibrés et les inclusions réduites à l'état globulaire par une alternance d'écrouissage et de recristallisation dans les fours à atmosphère.
Les trois tubes V1 - V2 - V3 subissent un double étirage.

Light-weight series - Taking advantage of the Supervitus manufacturing technique, these tubes are also treated like them. They have a continuous grain flow and the inclusions are reduced to the globular state by alternating work hardening and recrystallisation in the protective atmosphere furnaces. The three tubes V1 - V2 - V3 undergo a double drawing operation.



Type Course - Racing type

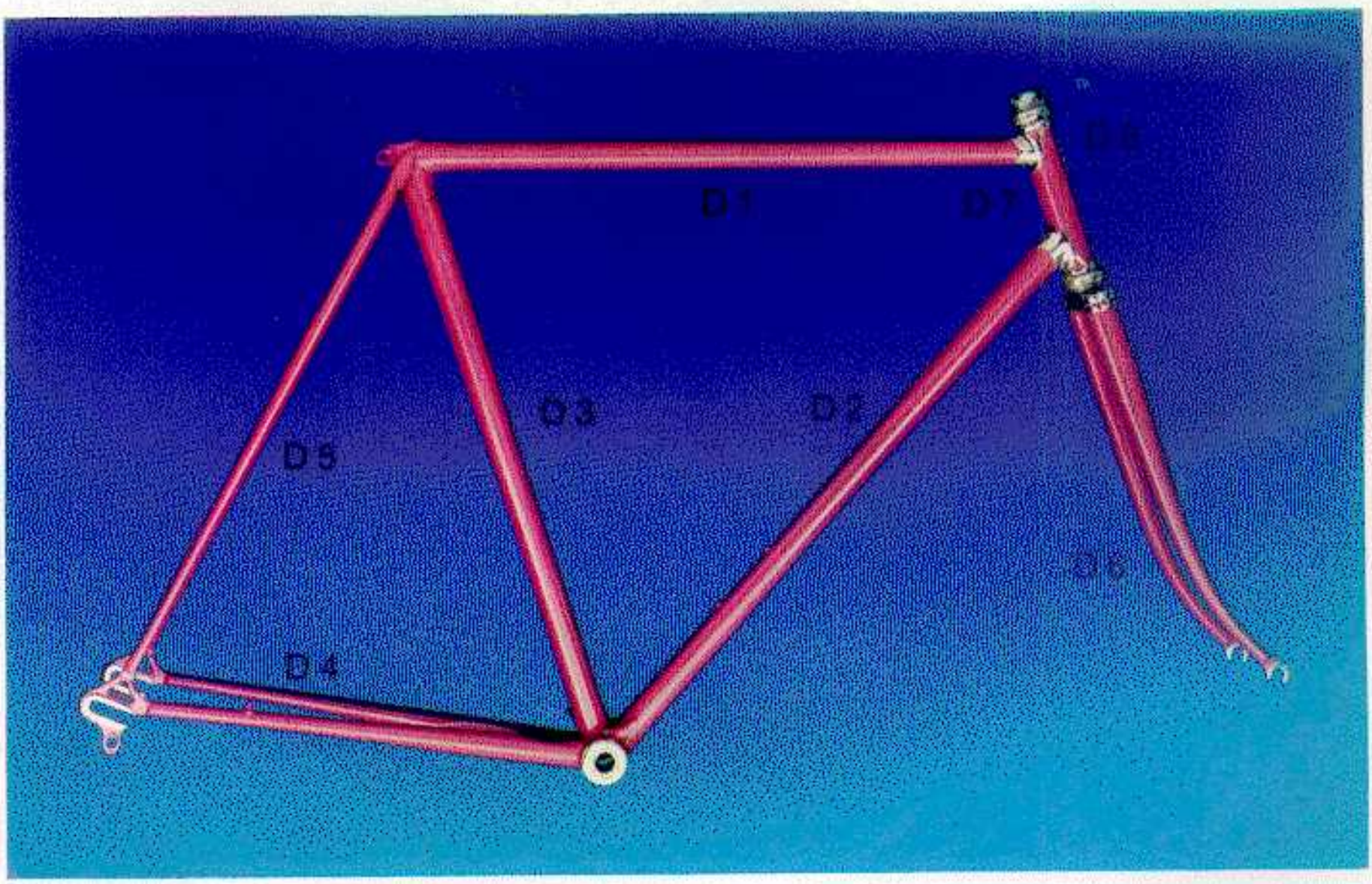
V 1	1 Tube supérieur	Ø 26	7/10 renforcé 10/10
V 1	1 Top tube	Ø 25,4	7/10 renforced 10/10
V 2	1 Tube diagonal	Ø 28	7/10 renforcé 10/10
V 2	1 Down tube	Ø 28,6	7/10 renforced 10/10
V 3	1 Tube de selle	Ø 28	7/10 renforcé 10/10
V 3	1 Seat tube	Ø 28,6	7/10 renforced 10/10
V 4	2 Bases	Ø 22	9/10
V 4	2 Chain stays	Ø 22,2	9/10
V 5	2 Haubans	Ø 14 ou 16 8/10	
V 5	2 Seat stays	Ø 14 or 16 8/10	
V 6	2 Fourreaux (ovale) 29/16 12/10 ou 28/19 12/10		
V 6	2 Fork blades (oval) 29/16 12/10 or 28/19 12/10		
V 7	1 Douille	Ø 32	10/10
V 7	1 Head tube	Ø 31,7	10/10
V 8	1 Pivot de direction étiré et renforcé à 25/10		
V 8	1 Fork head tube drawn and renforced to 25/10		

TUBES LÉGERS
DURIFORT
1ère MARQUE FRANÇAISE
Champion du Monde

DURIFORT-RUBIS 888

Ces tubes ont tous les avantages et toutes les qualités des tubes étirés, d'où élimination des défauts de travers et bonne résilience.
Ils offrent comme les Supervitus et Vitus, les mêmes facilités de brasage sans risque de trempe à l'air.

These tubes have all the advantages and qualities of drawn tubes, hence elimination of cross defects and good impact strength.
Like the Supervitus and Vitus, they have the same brazing facilities without the risk of air hardening.



Type Grand Tourisme - Sporting type

D 1	1 Tube supérieur	Ø 26	8/10 épaisseur constante
D 1	1Top tube	Ø 25,4	8/10 Constant wall thickness
D 2	1 Tube diagonal	Ø 28	8/10 épaisseur constante
D 2	1 Down tube	Ø 28,6	8/10 Constant wall thickness
D 3	1 Tube de selle	Ø 28	8/10 épaisseur constante
D 3	1 Seat tube	Ø 28,6	8/10 constant wall thickness
D 4	2 Bases	Ø 22	10/10
D 4	2 Chain stays	Ø 22,2	10/10
D 5	2 Haubans	Ø 14 ou Ø 16	10/10
D 5	2 Seat stays	Ø 14 or Ø 16	10/10
D 6	2 fourreaux (ovale) 29/16 15/10		
D 6	2 Fork blades (oval) 29/16 15/10		
D 7	1 Douille	Ø 32	10/10
D 7	1 Head tube	Ø 31,7	10/10
D 8	1 Pivot de direction étiré et renforcé à 25/10		
D 8	1 Fork head tube drawn and renforced to 25/10		

CHOIX D'UN CADRE SUR MESURE :

Un cadre construit en tubes de toute première qualité n'est pas indispensable pour une bicyclette d'entraînement. En revanche, ses cotes seront toujours en rapport avec la taille du sujet.

Un cadre trop grand ou trop petit n'autorise pas une position équilibrée en machine, sans laquelle il n'est pas de bon rendement.

Voici donc un tableau des correspondances qui vous guidera pour l'achat d'un cadre sur mesure :

A frame built with very first quality tubes is not necessary for a training bicycle. On the other hand, its dimensions will always be in keeping with persons' stature.

Too large or too small a frame does not empower a balanced position in the machine, which there is no good efficiency without. So here is a board of correspondences which will guide you for buying a frame made to measure.

taille du coureur (cm) racer height (cm)	160 à 165	165 à 170	170 à 175	175 à 180	180 à 185	185 à 190
hauteur du cadre (cm) frame height (cm)	51 à 53	53 à 55	55 à 57	57 à 58	58 à 60	60 à 62

La hauteur du cadre H sera mesuré de l'axe de la boîte de pédalier au point de rencontre formé par les deux axes du tube horizontal et du tube de selle. Il importe de bien préciser au constructeur votre méthode de mensuration.

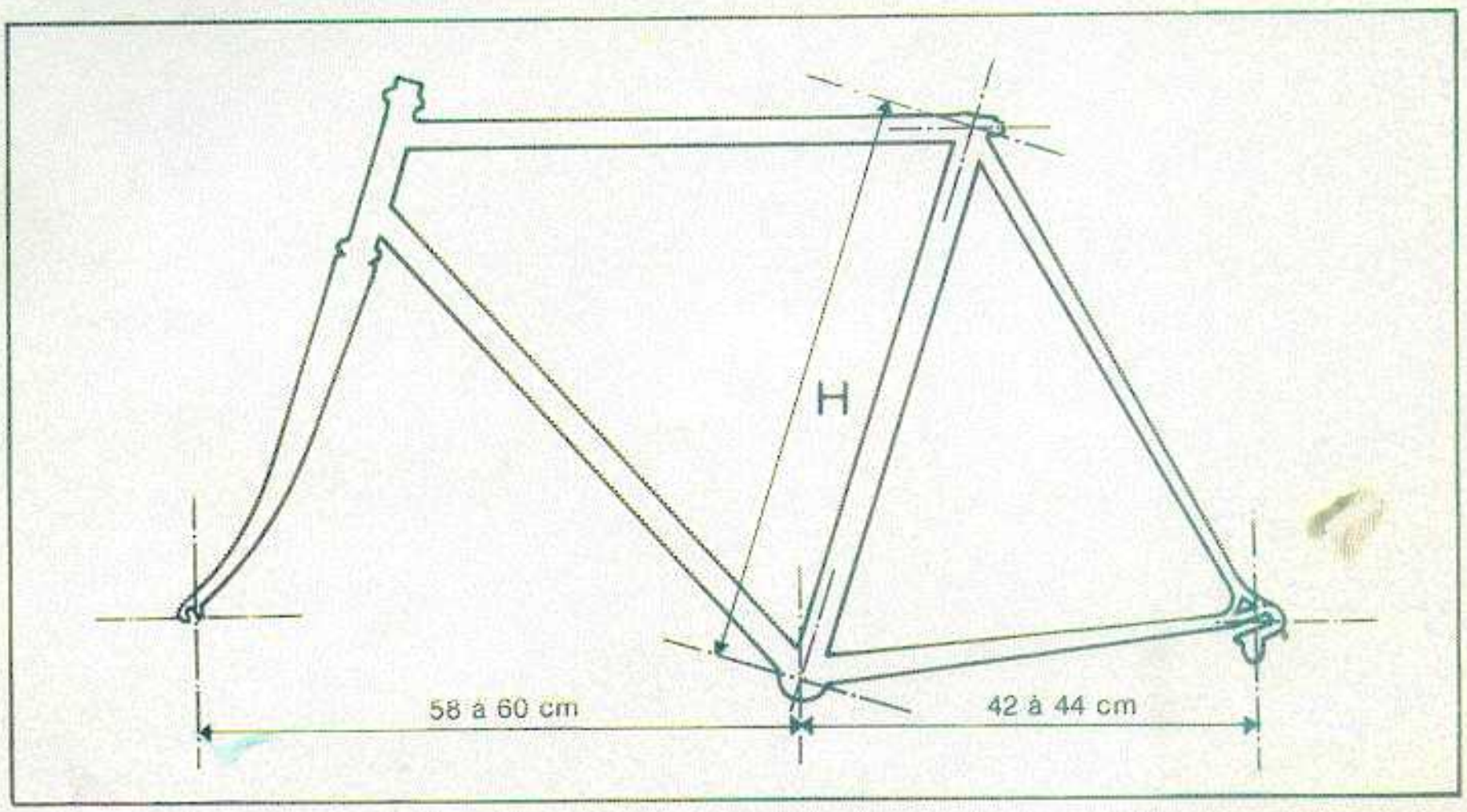
De nos jours, les constructeurs pour la compétition produisent de beaux cadres bien dessinés et très équilibrés. Dès lors la hauteur seule doit guider le choix.

Si vous êtes en période de croissance ou si vous avez de grandes jambes pour votre taille - cas fréquent chez les longilignes - vous pourrez envisager un cadre légèrement plus grand que celui préconisé ci-dessus.

The frame height will be measured from the crank-gear box axle to the junction point made by horizontal tube and seat tube axles. It is important to specify thoroughly to constructors your measuring system.

Nowadays, constructors, for competition, make beautifully drawed and levered frames. From then, only height must guide your choice.

If you are now growing or if you are long-legged for your stature - this is frequent for tall people - you can intend a lightly larger frame than the above recommended one.



ATELIERS DE LA RIVE

s.a. au capital de 675 000 francs
La Varizelle 42400 Saint-Chamond France
tél. (77) 22.02.15 - 22.26.62 télex 300059 Stetn